



Inventarnummer: 21278

Horizontal Bearbeitungszenter
DMG DMC 55H duoBLOCK
HEIDENHAIN iTNC 530
2010



Technische Daten

Einschaltzeit	75886 Stunden
Betriebszeit	27052 Stunden
Anzahl Achsen total	4
Anzahl Spindeln	1
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	500 kg
Längsweg (X-Achse)	560 mm
Querweg (Y-Achse)	600 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	600 mm
Werkstückgrösse max.:	
Höhe	850 mm
Durchmesser	630 mm
Teilung des Tisches (B)	360 °
Auflösung	0.001 °
Tischdrehzahl	40 U/min
Haltemoment der Tischplatte	1580 / 2300 Nm
Maximales Drehmoment	1550 Nm
Palettenwechseleinrichtung:	
Länge	400 mm
Breite	400 mm
Max. Werkstückgewicht	500 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	120
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	160 mm
Maximale Werkzeuglänge	400 mm
Werkzeuggewicht max.	12 kg

Werkzeugaufnahme: HSK	63 DIN 69893 Form A
Spindeldurchmesser	225 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	12000 U/min
Maximales Drehmoment	1550 Nm
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 60000 mm/min
Eilgang	60 m/min
Max. Vorschubkraft	10 N
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	20 kW
Gesamtleistungsbedarf	58 kVA
Maschinengewicht ca.	9700 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	5000 mm
Breite	2700 mm
Höhe	2700 mm
Diverses Zubehör:	
Lade-Roboter	KUKA
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	40 bar
Ausblasvorrichtung für Spindelkonus	
Taster	
Späneförderer	
Palettenregal	
Paletten Anzahl	20
Rüstplätze (Anzahl)	60 (3x20)
Beleuchtung	
Spülpistole	
Rotierendes Sichtfenster	
Schaltschrank Klimagerät	
Fusspedal	
Zustandsleuchte	
Spindeltausch	2017

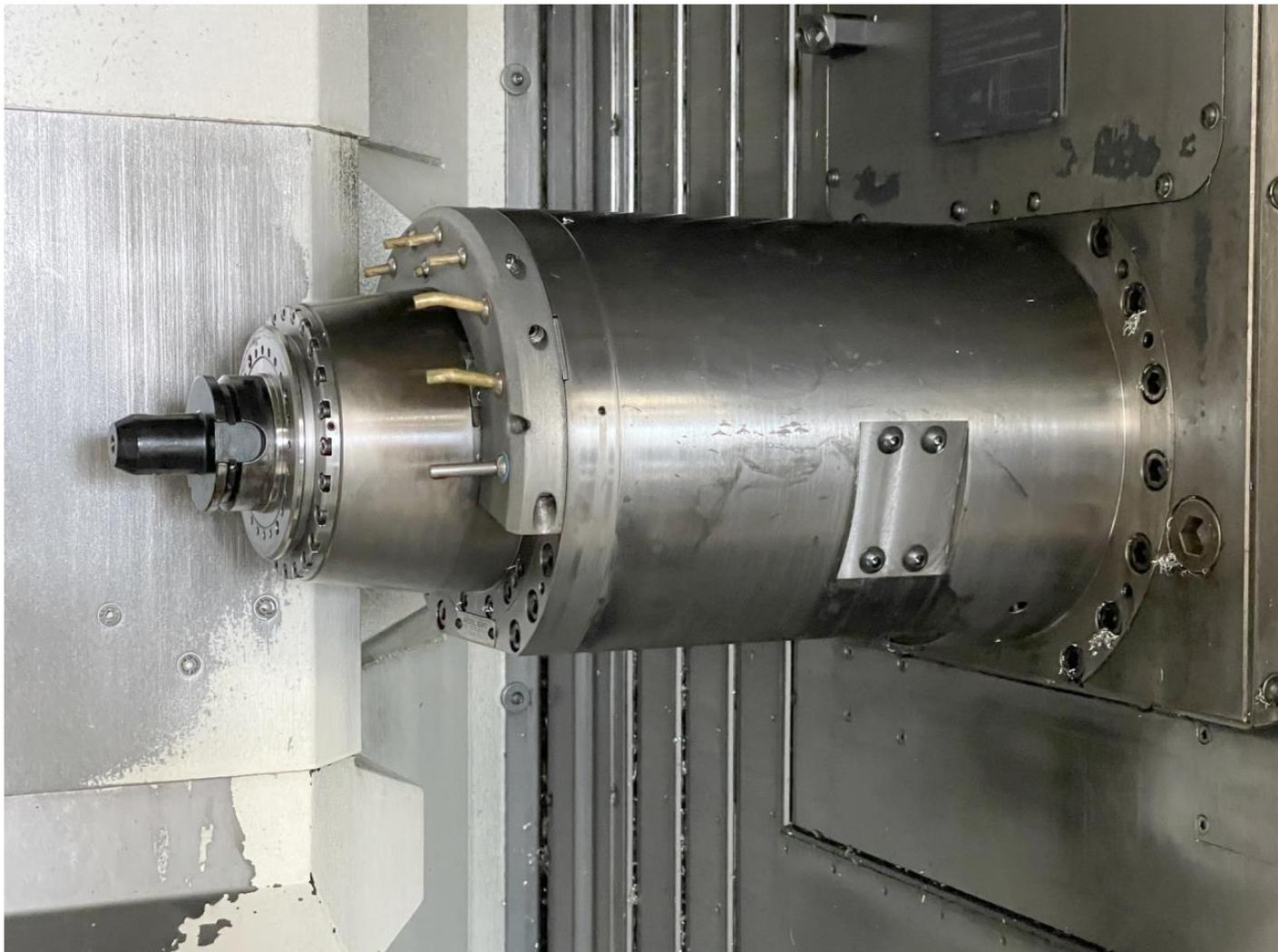




































RÜCKMELDUNG SCHMIERUNG 0-SIGNAL

Programm-Einspeichern

iTNC 530

CUSTOM

1/3 SMARTKEY

Operation Mode: [Icons] Access Level: 4

2/2 SPINDLE INFO

T-Koep. Grad C	Spindelleist. [%]	Vorsch. Overr. [%]
29.6	0.0	73.0

Key Mode 3 - ID: 030010956

Steuerung ein = 02022:51:10
Maschine ein = 75006:03:50
Programmlauf = 27052:00:44

BETRIEBSSTUNDEN 27001:37:30

MASCHINE



MAGAZIN VERWALTUNG

OPTIONEN

OEM

ENDE

