



Inventarnummer: 21278

Horizontal Bearbeitungszenter
DMG DMC 55H duoBLOCK
HEIDENHAIN iTNC 530
2010



Technische Daten

Einschaltzeit	75886 Stunden
Betriebszeit	27052 Stunden
Anzahl Achsen total	4
Anzahl Spindeln	1
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	500 kg
Längsweg (X-Achse)	560 mm
Querweg (Y-Achse)	600 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	600 mm
Werkstückgrösse max.:	
Höhe	850 mm
Durchmesser	630 mm
Teilung des Tisches (B)	360 °
Auflösung	0.001 °
Tischdrehzahl	40 U/min
Haltemoment der Tischplatte	1580 / 2300 Nm
Maximales Drehmoment	1550 Nm
Palettenwechseleinrichtung:	
Länge	400 mm
Breite	400 mm
Max. Werkstückgewicht	500 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	120
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	160 mm
Maximale Werkzeuglänge	400 mm
Werkzeuggewicht max.	12 kg

Werkzeugaufnahme: HSK	63 DIN 69893 Form A
Spindeldurchmesser	225 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	12000 U/min
Maximales Drehmoment	1550 Nm
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 60000 mm/min
Eilgang	60 m/min
Max. Vorschubkraft	10 N
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	20 kW
Gesamtleistungsbedarf	58 kVA
Maschinengewicht ca.	9700 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	5000 mm
Breite	2700 mm
Höhe	2700 mm
Diverses Zubehör:	
Lade-Roboter	KUKA
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	40 bar
Ausblasvorrichtung für Spindelkonus	
Taster	
Späneförderer	
Palettenregal	
Rüstplätze (Anzahl)	60 (3x20)
Beleuchtung	
Spülpistole	
Rotierendes Sichtfenster	
Schaltschrank Klimagerät	
Fusspedal	
Zustandsleuchte	
Spindeltausch	2017

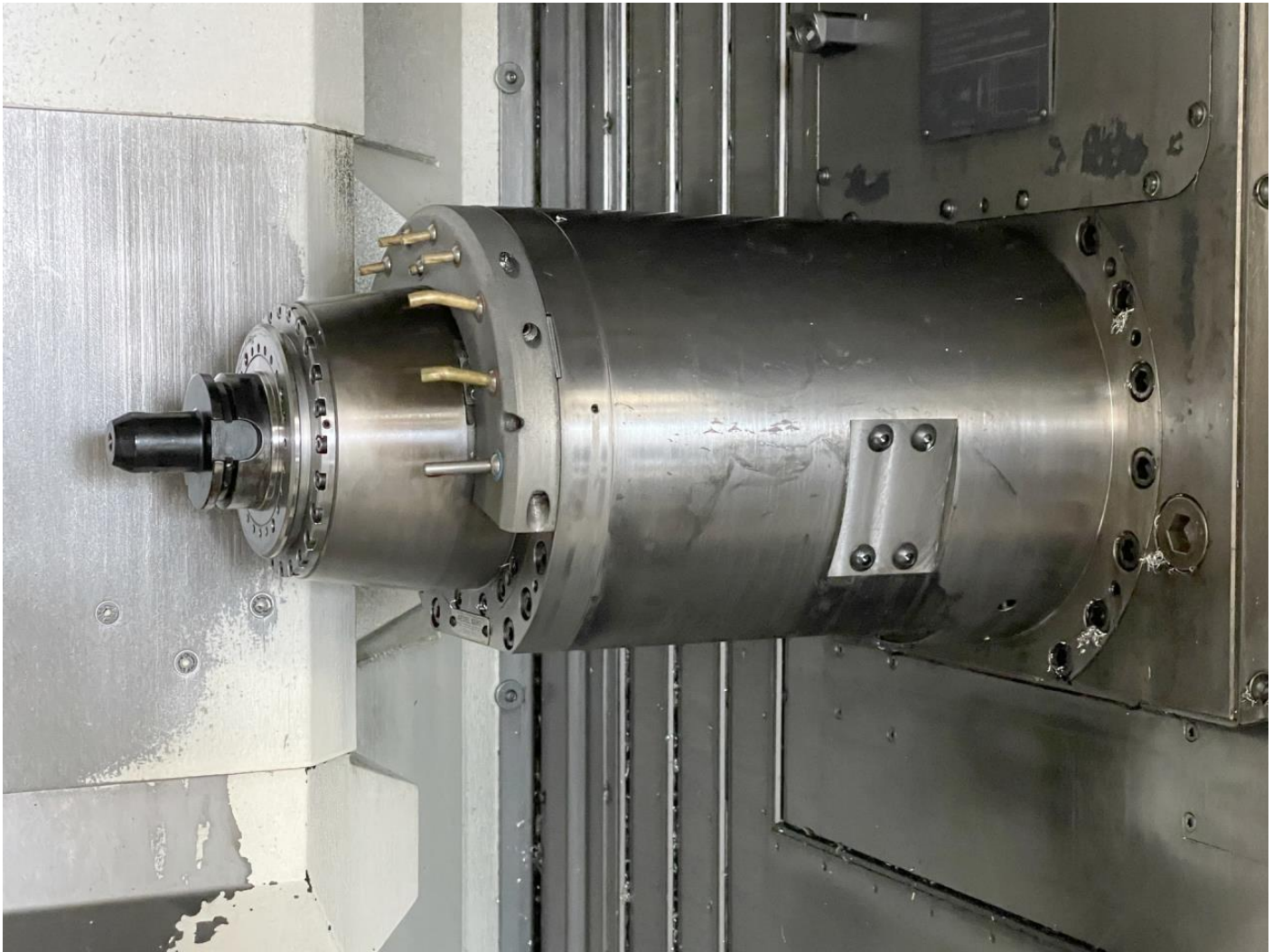








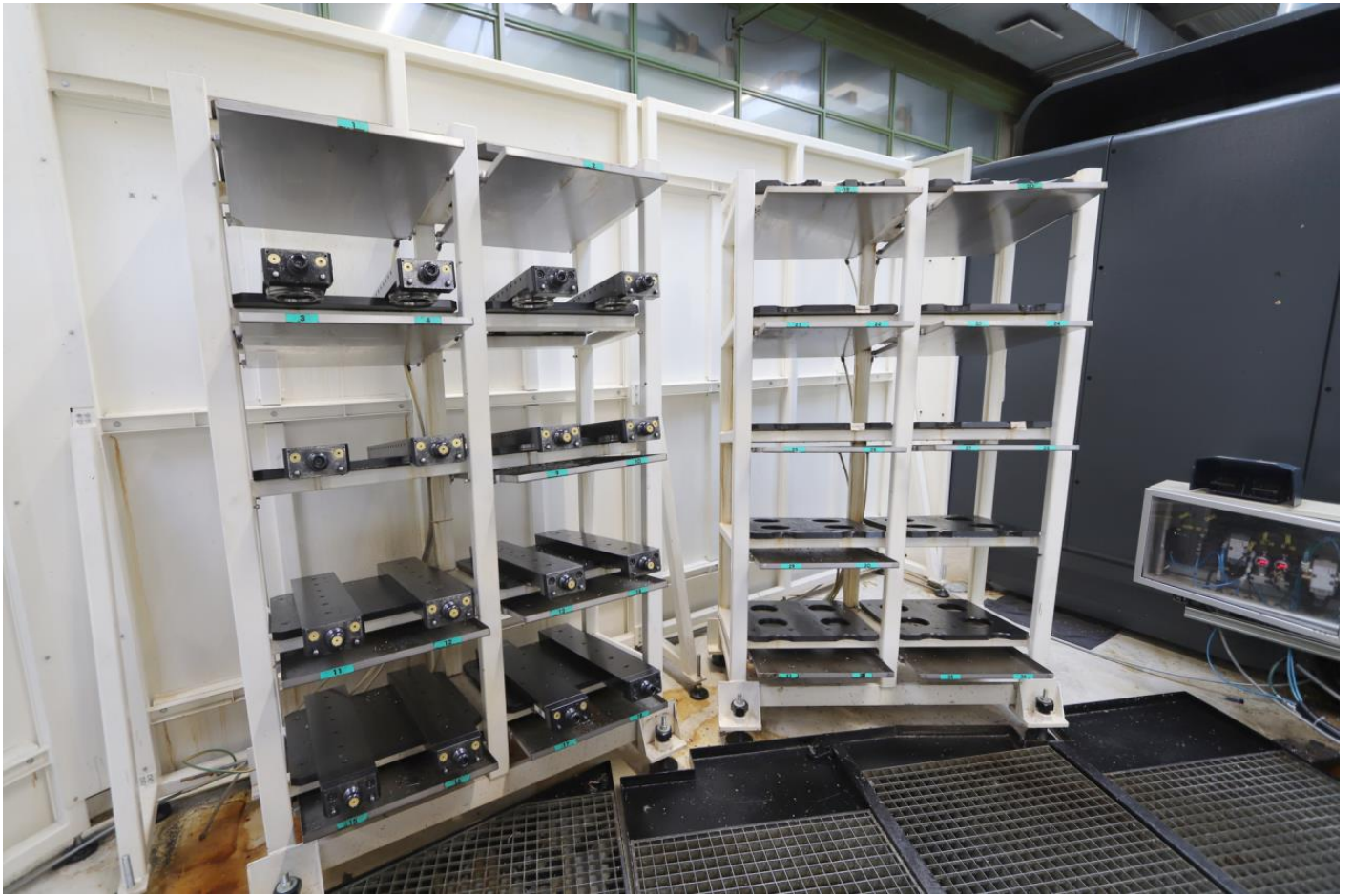




























RÜCKMELDUNG SCHMIERUNG 0-SIGNAL

Programm-Einspeichern

iTNC 530

CUSTOM

1/3 SMARTKEY		2/2 SPINDLE INFO		
Operation Mode		Access Level		
Key Mode 3 - ID: 030010956		T-Koep. Grad C	Spindelleist. [%]	Vorsch. Overr. [%]

Steuerung ein = 02022:51:10
Maschine ein = 75006:03:50
Programmlauf = 27052:00:44

BETRIEBSSTUNDEN 27001:37:30

MASCHINE



MAGAZIN VERWALTUNG

OPTIONEN

OEM

ENDE

