MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 21183

3-Achsen Bearbeitungszenter
TAKUMI F11
FANUC Series 18i-MB
2005

Technische Daten

Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	1200 mm
Tischbreite	625 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	1200 kg
Längsweg (X-Achse)	1100 mm
Querweg (Y-Achse)	625 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	500 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	24
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Maximale Werkzeuglänge	250 mm
Werkzeuggewicht max.	7 kg
Werkzeugaufnahme: SK	40
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	150 - 650 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
bis	15000 U/min
Arbeitsvorschub	12 m/min
Eilgang: Längs	40 m/min
Eilgang: Quer	40 m/min
Eilgang: Vertikal	30 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	11 / 18.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	45 kVA
Maschinengewicht ca.	9710 kg
Abmessungen Maschine:	

Länge	3670 mm
Breite	2200 mm
Höhe	3160 mm

Diverses Zubehör:

Vorbereitung 4. Achse

Satz Werkzeughalter

Kühlmitteleinrichtung

Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)

Papierfilteranlage

Wasserkühler

Laser-Werkzeugkontrollsystem

Späneförderer

Beleuchtung

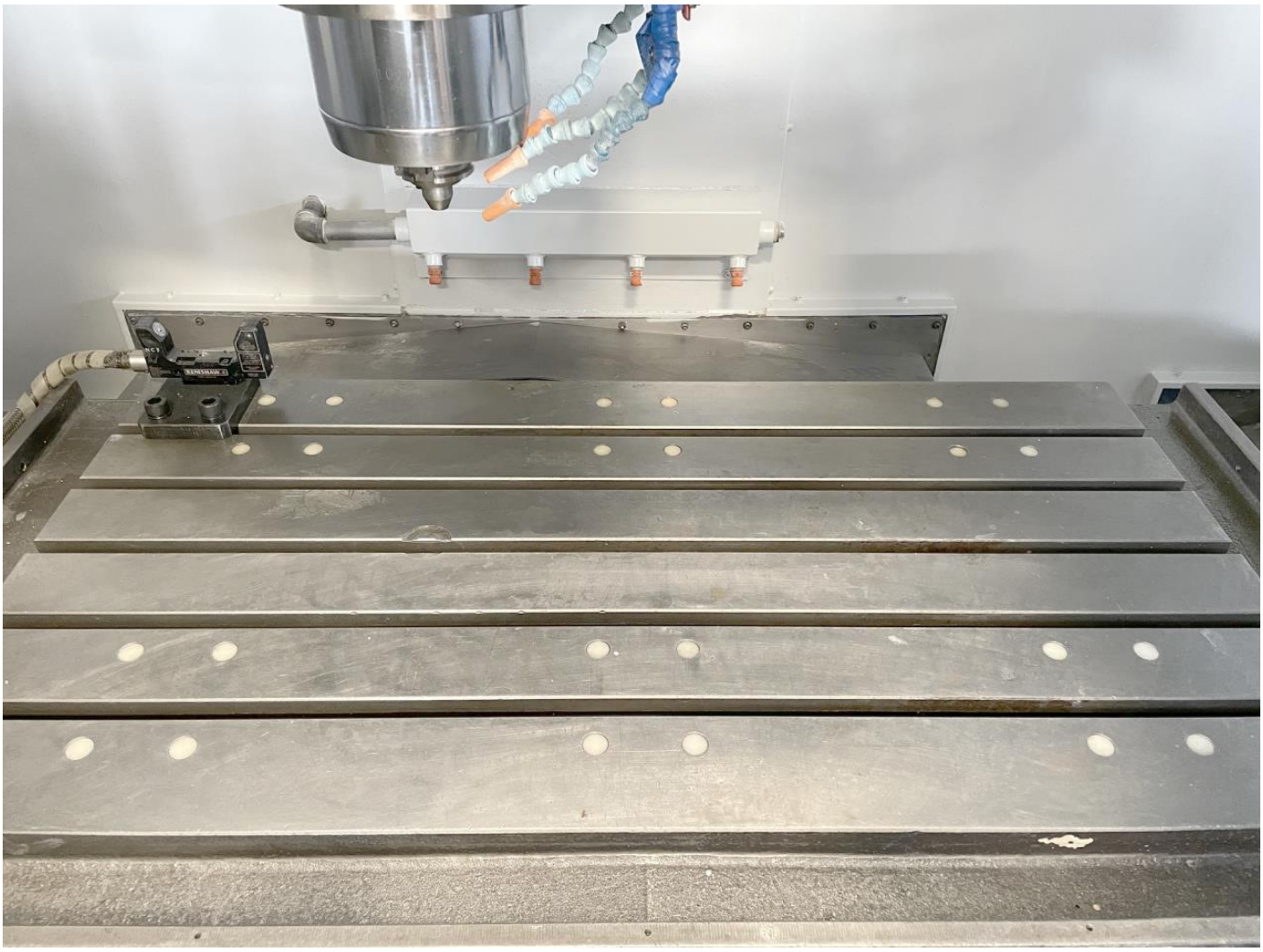
Spindelölkühler

Zustandsleuchte

Takumi

FANUC Series 18i-MB
5342
LIGHT
POWER
TAKUMI
Takumi
MODE
CYCLE START
FEED HOLD
M7

WARNING



WARNING
to contact a
spindle and
in any way,
will cause severe
injure.

NC3
RENISHAW

Takumi

POWER
PUMP
COOL
ALARM
?ALARM
COOLER SERIES
CE
R-134a
Hair Light
DRAIN