



Inventarnummer: 20889

CNC Drehmaschine
SCHAUBLIN 180 CCN R-T
FANUC oi-TD



Technische Daten

Drehdurchmesser maximal	330 mm
Drehlänge maximal	655 mm
Revolverschlitten:	
Längsweg (Z-Achse)	721 mm
Planweg (X-Achse)	243 mm
Revolver:	
Anzahl Positionen	8
Werkzeugschaftquerschnitt	20 mm
Werkzeugaufnahme: VDI	30
Spindelnase	A2-5
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	50 U/min
bis	5000 U/min
Reitstock Pinolenweg	80 mm
Morse Konus	5 MK
Arbeitsvorschub	0 - 5 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	2640 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2301 mm
Breite	1460 mm
Höhe	1676 mm



LE TOURNAGE
CCN – AUSSI
SIMPLE ET FLEXIBLE
QUE LE TOURNAGE
MANUEL !

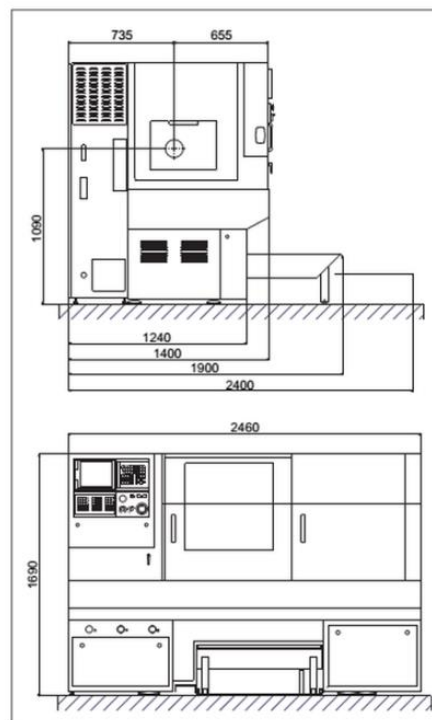
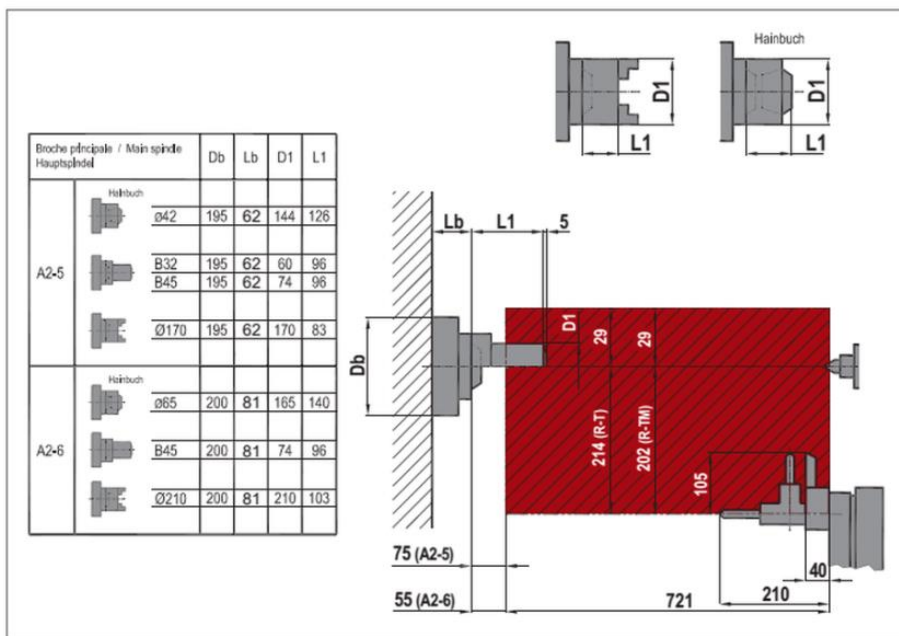
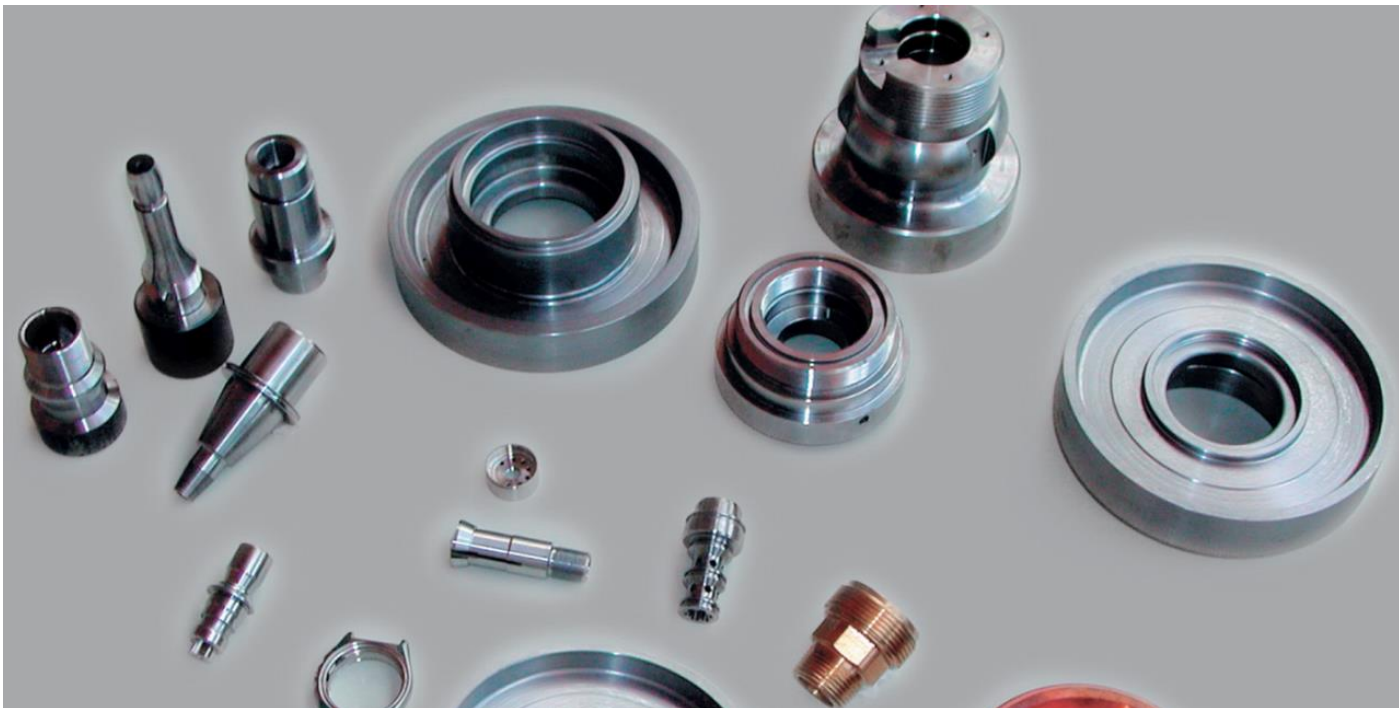
Le tour CCN (Conventionnelle Com-
mande Numérique) allie les avantages
de la commande numérique et la
simplicité d'emploi d'un tour conven-
tionnel.

CCN-DREHEN –
SO EINFACH UND
FLEXIBEL –
WIE DAS KONVENTI-
ONELLE DREHEN !

*Die Drehmaschine CCN (konventionelle
numerische Steuerung) vereint die
Vorteile der numerischen Steuerung
und die einfache Anwendung der kon-
ventionellen Drehbank.*

CCN-TURNING –
AS SIMPLE AND
FLEXIBLE AS
CONVENTIONAL
TURNING !

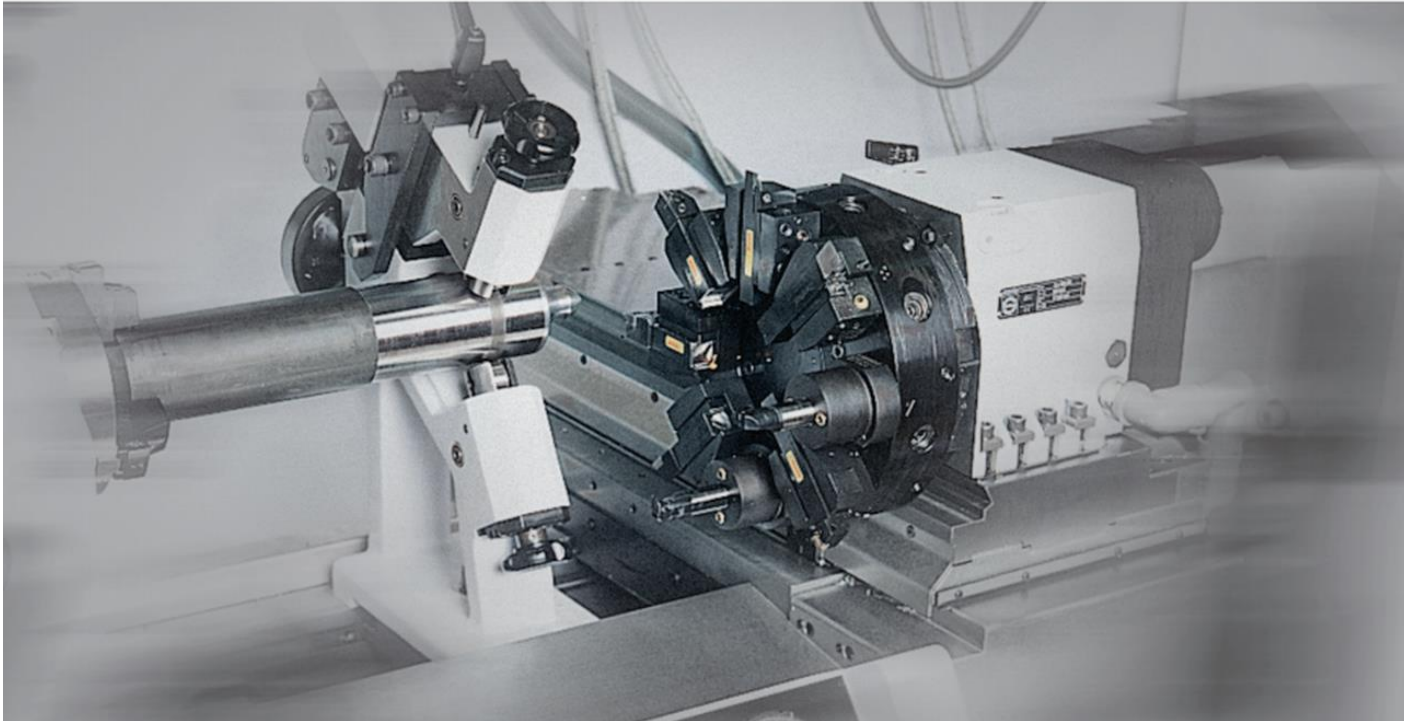
The CCN (conventional control
numerical) lathe combine the
advantaged a numerical control
and the simplicity of a conventional
lathe.



Aires de travail – Revolver outils fixes et tournants
 Arbeitsbereiche – Revolver mit festen und angetriebenen Werkzeuge
 Working areas – Rotating turret with fixed and driven tools

Axe C pour la version R-TM C-Achse für R-TM Version C Axis for R-TM version

Lunette fixe à charnière – Aufklappbare fixe Lünette – Hinged stationary steady
0180-70200-000

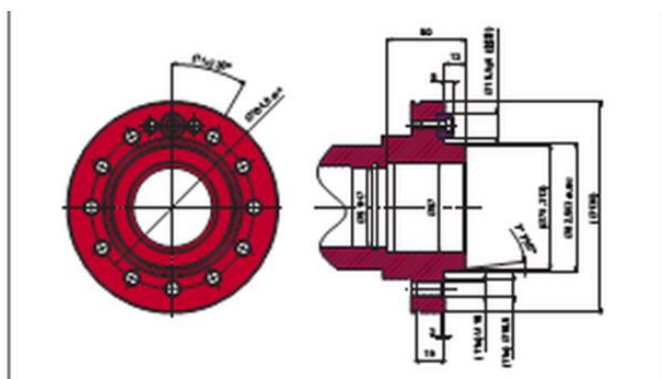


DONNÉES TECHNIQUES

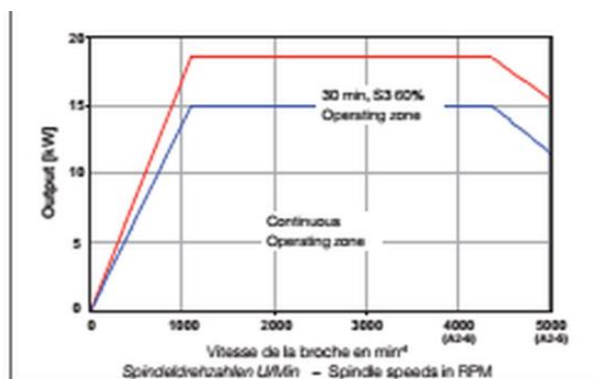
TECHNISCHE HAUPTDATEN

TECHNICAL DATA

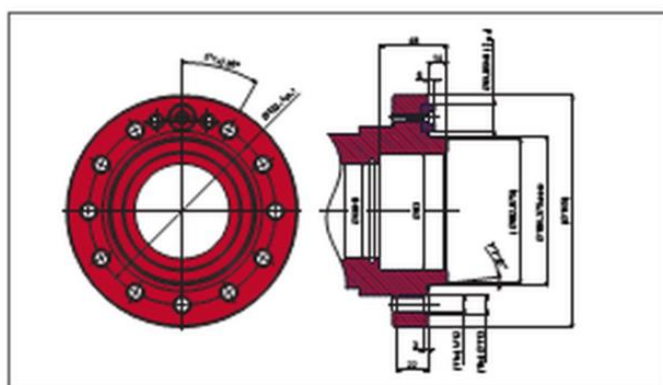
			R-T / A2-5	R-T / A2-6	R-TM / A2-5	R-TM / A2-6
Capacités	Arbeitsbereiche	Capacities				
Hauteur de porte au-dessus du banc	Spitzenhöhe über der Wange	Height of centres over bed	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm
Hauteur de pointe au-dessus du chariot	Spitzenhöhe über dem Schlitzen	Height of centres over carriage	83 mm	83 mm	83 mm	83 mm
Diamètre maximum de tournage	Maximaler Drehdurchmesser	Maximum turning diameter	330 mm	330 mm	270 mm	270 mm
Diamètre maximum de tournage conseillé	Maximaler empfohlener Durchmesser	Recommended maximum turning diameter	250 mm	300 mm	250 mm	270 mm
Diamètre maximum admis au-dessus du chariot	Maximaler Durchmesser über dem Schlitzen	Maximum swing over carriage	150 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Longueur maximale de tournage (dépend du système de serrage)	Max. Drehlänge (hängt vom Spannsystem ab)	Max. turning length (depends on clamping head / collet)	721 mm	721 mm	721 mm	721 mm
Headstock A2-5 / A2-6	Spindelstock A2-5 / A2-6	Headstock A2-5 / A2-6				
Broche pour pinces SCHAUBLIN®	Spindel für „SCHAUBLIN®“-Spannzangen	Spindle for „SCHAUBLIN®“ collets	B32 / B45	B45	B32 / B45	B45
Vitesse de broche	Spindelrev./min	Spindle speed	50-5000 min ⁻¹	50-5000 min ⁻¹	50-5000 min ⁻¹	50-5000 min ⁻¹
Entraînement par moteur AC, puissance continue / intermittente	AC-Motorantrieb, Leistung Dauer / Unterbrochen	AC motor drive, Power continuous / intermittent	15 kW / 18,5 kW	15 kW / 18,5 kW	15 kW / 18,5 kW	15 kW / 18,5 kW
Diamètre intérieur de la broche (sans clé de serrage)	Spindelbohrloch (ohne Spannschlüssel)	Spindle through-hole (without clamping)	31 mm	31 mm	31 mm	31 mm
Passage de barre maximum en pièce	Maximaler Stangendurchfall mit Spannring	Maximum through-hole with collet	24 / 35 mm	36 mm	24 / 35 mm	36 mm
Passage de barre maximum en mandrin automatique	Maximaler Stangendurchfall mit automatischem Futter	Maximum through-hole with automatic chuck	43,6 mm	61 mm	43,6 mm	61 mm
Serrage pneumatique	Pneumatische Spannvorrichtung	Pneumatic clamping				
Force axiale de serrage réglable, force à 5 bars	Regulierbar axiale Spannkraft bei 5 Bar	Adjustable axial clamping force, at 5 bars	2'700 daN	3'400 daN	2'700 daN	3'400 daN
Axe C	C-Achse	C Axis				
Incément programmable	Programmierbarer Wegschritt	Programmable increment	–	–	0,001"	0,001"
Interlock	Interlock	Interlock	–	–	X-2-2	X-2-2
Blocage de broche pneumatique, couple de blocage à 5 bars	Druck-/Betätigte Spindelblockierung, Blockierungskraft bei 5 Bar	Pneumatic spindle interlock, interlock force at 5 bars	–	–	83 Nm	83 Nm
Blocage de broche électromagnétique, couple de blocage à 5 bars	Elektronische Spindelblockierung, Blockierungskraft bei 5 Bar	Electromagnetic spindle interlock, interlock force at 5 bars	30 Nm	30 Nm	–	–
Chariot creusé	Kreuzschlitten	Carriage				
Course transversale, axe X	Querweg, X-Achse	Transverse stroke, X-axis	243 mm	243 mm	231 mm	231 mm
Incément programmable, axe X (au diamètre)	Programmierbare Bewegungsschrittweite, X-Achse (au Durchmesser)	Programmable increment, X-axis (on diameter)	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm
Entraînement par moteur AC, couple continu / intermittent	AC-Motorantrieb, Dauer / Unterbrechende Leistung	AC motor drive, continuous / intermittent torque	4 / 14 N	4 / 14 N	4 / 14 N	4 / 14 N
Vite à billes, Ø x pas	Kugelmutteraufwand, Ø x Steigung	Ball screw, Ø x pitch	32 x 5 mm	32 x 5 mm	32 x 5 mm	32 x 5 mm
Course longitudinale, axe Z	Längsweg, Z-Achse	Longitudinal stroke, Z-axis	721 mm	721 mm	721 mm	721 mm
Incément programmable, axe Z	Programmierbare Bewegungsschrittweite, Z-Achse	Programmable increment, Z-axis	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm
Entraînement par moteur AC, couple continu / intermittent	AC-Motorantrieb, Dauer / Unterbrechende Leistung	AC motor drive, continuous / intermittent torque	8 / 29 Nm	8 / 29 Nm	8 / 29 Nm	8 / 29 Nm
Vite à billes, Ø x pas	Kugelmutteraufwand, Ø x Steigung	Ball screw, Ø x pitch	32 x 10 mm	32 x 10 mm	32 x 10 mm	32 x 10 mm
Avances	Vorschübe	Feeds				
Avances de travail, axes X et Z, sans étage	Arbeitsvorschübe, X- und Z-Achse	Working feeds, X- and Z-axis	0-5 mm/min	0-5 mm/min	0-5 mm/min	0-5 mm/min
Avances rapides, axes X / Z	Edlings-, X- / Z-Achse	Rapid feed, X- / Z-axis	8/15 mm/min	8/15 mm/min	8/15 mm/min	8/15 mm/min
Système d'outillage Revolver	Werkzeugsystem Revolver	Tooling system Revolver				
Rotation normale des porte-outils	Normaler Umdrehung der Werkzeughalter	Standard turning of toolholders	VDI 30	VDI 30	VDI 30	VDI 30
Nombre de stations d'outils	Anzahl der Revolverpositionen	Number of tool stations	8	8	12	12
Nombre de stations d'outils tournants	Anzahl der Revolverpositionen für angetriebene Werkzeuge	Number of rotating tool stations	–	–	6	6
Entraînement par moteur AC, puissance continue / intermittente	AC-Motorantrieb, Leistung Dauer / Unterbrochen	AC motor drive, power continuous / intermittent	–	–	1,1 / 3,7 kW	1,1 / 3,7 kW
Entraînement par moteur AC, couple continu / intermittent	AC-Motorantrieb, Dauer / Unterbrechende Leistung	AC motor drive, continuous / intermittent torque	–	–	7 / 23,5 Nm	7 / 23,5 Nm
Vitesse de broche	Spindelrev./min	Spindle speed	–	–	30 - 5000 min ⁻¹	30 - 5000 min ⁻¹
Section maximale des outils	Größter Schaftquerschnitt der Werkzeuge	Maximum tool size	20 x 20	20 x 20	20 x 20	20 x 20
Arrosage par le centre	Integrierte Kühlmittelzufuhr und Inlebensung in beiden Richtungen	Integrated cooling and indexing in both rotation direction	Out / In / Yes	Out / In / Yes	Out / In / Yes	Out / In / Yes
Contre-poupée pneumatique	Reitstock Pneumatischer	Tailstock operated Pneumatic				
Cône du tournage de la broche	Aufnahme Konus der Pinde	Spindle taper	MORSE 5	MORSE 5	MORSE 5	MORSE 5
Diamètre extérieur de la broche	Außen Durchmesser der Pinde	External diameter of the spindle	72 mm	72 mm	72 mm	72 mm
Course de la broche	Pinolenweg	Spindle stroke	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Force d'appui réglable	Regulierbare Abstützkraft	Adjustable pressing force	25 - 440 daN	25 - 440 daN	25 - 440 daN	25 - 440 daN
Contre-poupée à croisillons (uniquement d'appui)	Reitstock mit Kreuzrad (nur um abstützen)	Tailstock operated with Starwheel (only to support)				
Cône du tournage de la broche	Aufnahme Konus der Pinde	Spindle taper	MORSE 5	MORSE 5	–	–
Diamètre extérieur de la broche	Außen Durchmesser der Pinde	External diameter of the spindle	72 mm	72 mm	–	–
Course de la broche	Pinolenweg	Spindle stroke	225 mm	225 mm	–	–
Arrosage	Kühlmittelzufuhr	Coolant supply				
Capacité du réservoir	Fassungsvolumen des Tanks	Tank capacity	120 l	120 l	120 l	120 l
Débit de la pompe	Pumpenfördermenge	Pump capacity	8 l/min	8 l/min	8 l/min	8 l/min
Pression de la pompe	Pumpendruck	Pump pressure	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar
Encastrement au sol	Einbaumaßnahmen und Gewicht	Approximate net weight of the machine				
Charge au sol	Belastung	Load floor	2'640 kg	2'640 kg	2'740 kg	2'740 kg
Hauteur de portes au-dessus du sol	Spitzenhöhe über dem Boden	High of center over floor	1'087 mm	1'087 mm	1'087 mm	1'087 mm
Dimensions hors tout (longueur x largeur x hauteur) en mm	Maschinenmessungen (Länge x Tiefe x Höhe) in mm	Overall dimensions (length x depth x height) in mm	2'650 x 1'997 x 1'985	2'680 x 1'997 x 1'985	2'650 x 1'997 x 1'985	2'650 x 1'997 x 1'985



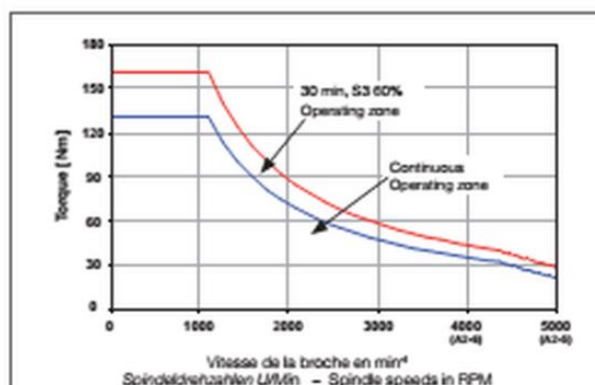
Nez de broche A2-5
Spindelnose A2-5
Spindle nose A2-5



Vitesse et puissances à la broche
Spindeldrehzahlen und Leistungen
Spindle speed and power



Nez de broche A2-6
Spindelnose A2-6
Spindle nose A2-6



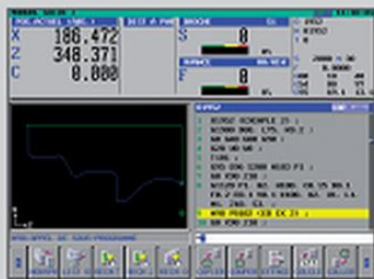
Vitesse et couples à la broche
Spindeldrehzahlen und Drehmomente
Spindle speed and torque



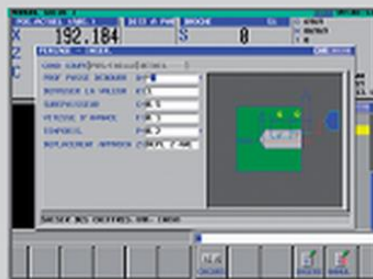
Animation graphique
Graphische Animation
Graphical animation



Mode Cycle: Filetage
Mode Zyklus: Gewindeschneiden
Mode Cycle: Thread cutting



Mode Cycle: Ébauche/Finition
Mode Zyklus: Schrumpfen/Schlichten
Mode Cycle: Rough turning/Finishing



Mode Cycle: Perçage
Mode Zyklus: Bohren
Mode Cycle: Drilling



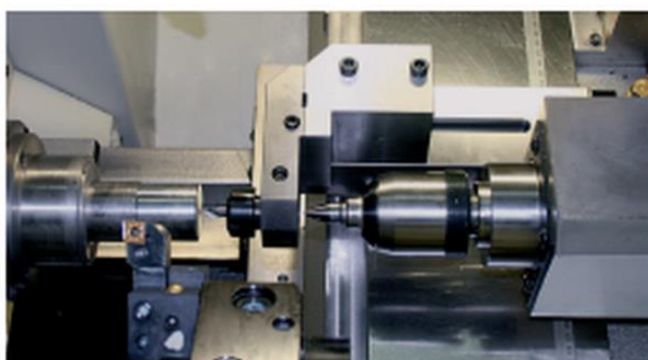
Microscope de mise à zéro des outils / de centrage des outils
Werkzeug-Nulstellungs-mikroskop / Werkzeug-Zentrier-mikroskop
Tools zero setting microscope / centring microscope
0180-60000-000 / 0180-60010-000



Contre-poupée pneumatique Mo. 5
Pneumatischer Reitstock Mo. 5
Pneumatic tailstock Mo. 5
0180-65200-001



Lunette à suivre
Mittlaufende Lünette
Travelling steady
0180-70100-000



Selle + Porte-outil de centrage arrière
Sohle + Hinterer Zentrier Stahlhalter
Saddle + Rear centering tool holder
0180-59250-000 / 0180-59240-000