



Inventarnummer: 20762

CNC Rundschleifmaschine
STUDER S 40 CNC
GE FANUC Series 16-GC



Technische Daten

Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	1000 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	130 kg
Werkstück Abmessungen:	
Schleifscheibe links:	
Durchmesser	400 mm
Breite	80 mm
Bohrung	127 mm
Schleifscheibe rechts:	
Durchmesser	400 mm
Breite	80 mm
Bohrung	127 mm
B-Achse Auflösung max.	5 °
B-Achse Schwenkbereich (Automatisch)	15° + 205 °
Schleifscheibendrehzahlen:	
Anzahl (Stufen)	2
bis	1670 / 2110 U/min
mit Hirthverzahnung	
Schleifspindelstock drehbar (B-Achse)	5 °
Umfangsgeschwindigkeit	35 m/s
Längsschlitten:	
Max. Weg	1050 mm
Auflösung	0.0001 mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.0001 - 10000 mm/min
Querschlitten:	
Max. Weg	275 mm
Auflösung	0.0001 mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.0001 - 10000 mm/min
Werkstückspindelstock:	
Drehzahlen:	

von	30 U/min
bis	750 U/min
Drehbar	90 °
Spindelkonus: MK	5
Antriebsleistung	0.785 kW
Reitstock:	
Hydraulisch Rückfahrt	
Reitstock-Pinolenaufnahme:	3 MK
Reitstock Pinolenweg	35 mm
Max Schrägstellung des Tisches	8.5 °
Anschluss an Druckluft	5 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Werkstückspindelmotor	7.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	30 kVA
Maschinengewicht ca.	5100 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3750 mm
Breite	1200 mm
Höhe	2300 mm
Diverses Zubehör:	
Innenschleifeinrichtung:	
Anzahl Spindeln	1
bis	60000 U/min
Beleuchtung	
Reitstock mit Feinverstellung	
Elektronisches Handbedienpult	

















