



Inventarnummer: 20636

3-Achsen Bearbeitungszenter
SIGMA EK 110 P
FANUC 16i-MA
2001



Technische Daten

Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	1400 mm
Tischbreite	650 mm
Längsweg (X-Achse)	1250 mm
Querweg (Y-Achse)	700 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	750 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	1500 kg
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	2
Länge	1400 mm
Breite	650 mm
Palettenwechselzeit	45 Sekunden
Transportgewicht	1500 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	40
Werkzeugdurchmesser	120 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	200 mm
Maximale Werkzeuglänge	400 mm
Werkzeuggewicht max.	20 kg
Werkzeugwechselzeit	5 / 11 Sekunden
Werkzeugaufnahme:	n° 50
Abstand zwischen Vertikal- spindel und Tisch	100/850 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
bis	4000 U/min

Vertikalspindeldrehzahlen:

Stufenlos

von 20 U/min
bis 4000 U/min

Maximales Drehmoment 662 Nm

Eilgang 15 m/min

Anschluss 50 Hz 3x 400 Volt

Spindelmotor 26 kW

Maschinengewicht ca. 16750 kg

Abmessungen Maschine:

Länge 7135 mm

Breite 5300 mm

Höhe 3266 / 2980 mm

Diverses Zubehör:

Spritzschuttkabine komplett

Kühlmitteleinrichtung

Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung

Druckerhöhungspumpe (Kühlmittel) 30 bar

Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)

Späneförderer

Fernbedienung mit Handrad

Beleuchtung

Serielle Schnittstelle RS-232

Zentralschmierung











