



Inventarnummer: 20432

CNC Drehmaschine, Zyklendrehmaschine  
MONFORTS KNC 5 1500  
MONFORTS CONTROL SYSTEM MTC



### Technische Daten

Spitzenhöhe	250 mm
Spitzenweite	1500 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	290 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	500 mm
Spindelaufnahme	DIN 55027
Schlitten:	
Planweg (X-Achse)	265 mm
Spindeldrehzahlen:	
Anzahl (Stufen)	3
von	3 U/min
bis	2800 U/min
Reitstock-Pinolenaufnahme:	
Morse Konus	5 MK
Pinolenhub	160 mm
Pinolendurchmesser	80 mm
Eilgang X	5 m/min
Eilgang Z	10 m/min
Spindelmotor	16.5 kW
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	16 kVA
Maschinengewicht ca.	3000 kg
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter Ø	ROTA-S 250 mm
4-Backenfutter Ø	250 mm
Satz weiche Backen	
Satz harte Backen	
Mitlaufende Lünette	

Beleuchtung

Reitstock

Kühlmitteleinrichtung

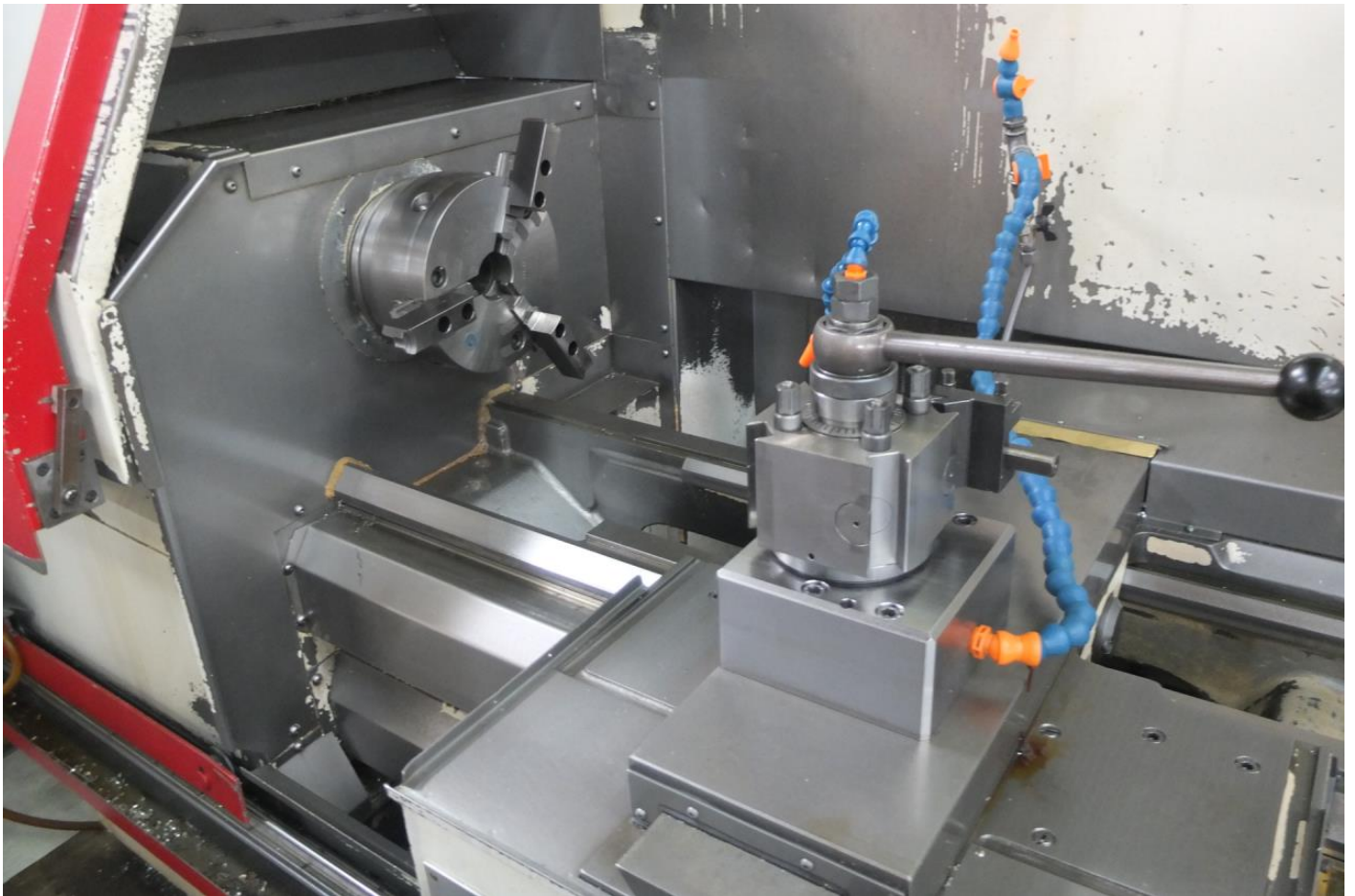
Schnittstelle RS 232

Späneförderer

Satz Stahlhalter

Stahlhalter








**MONFORTS** 

Postfach 10 06 56  
41006 Mönchengladbach

Auftrags-Nr.

 Serien-Nr.

Type

**SIEMENS AG**

MASCHINENTYP : KNC 5

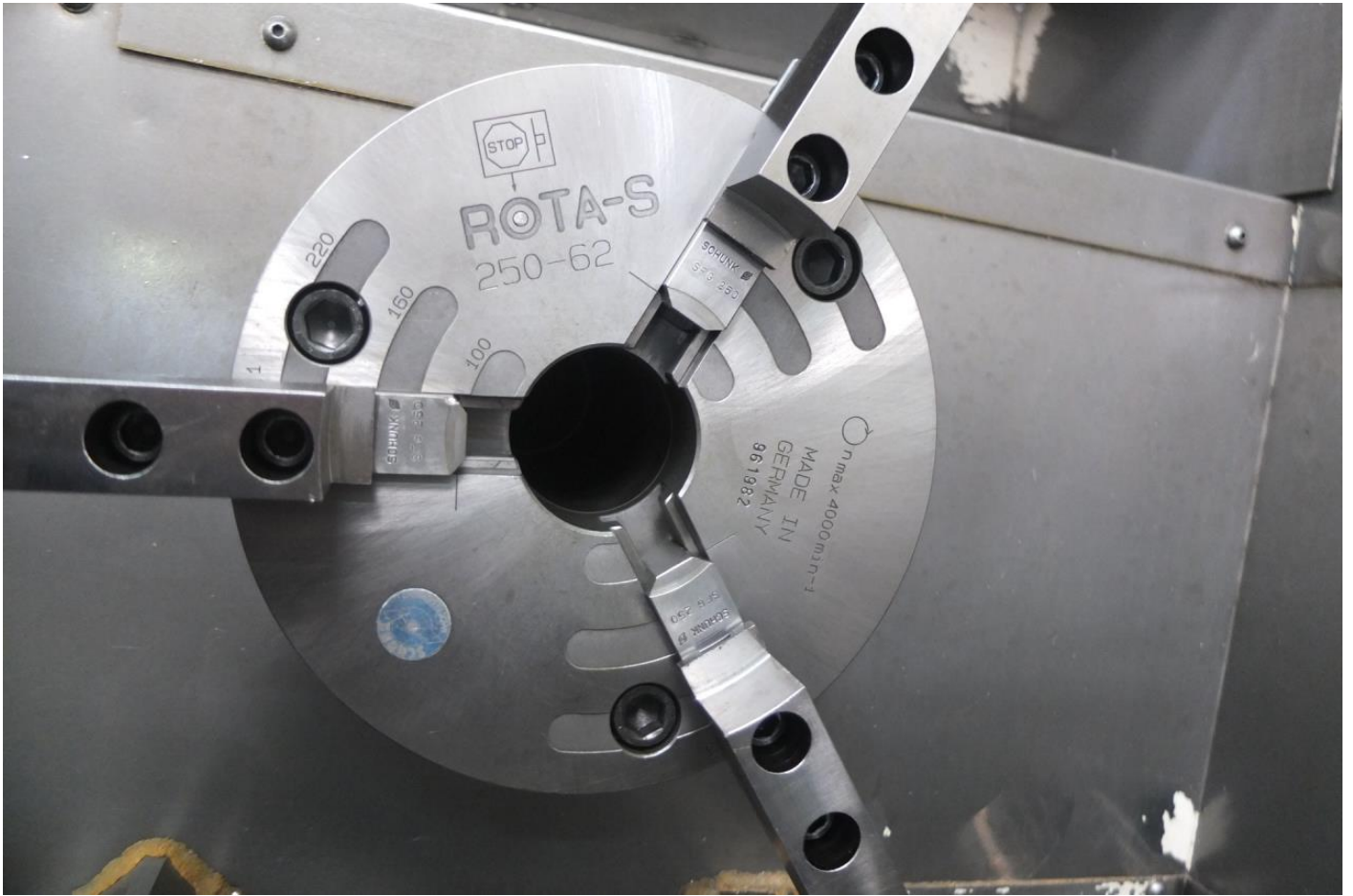
J1 201913

SPANNUNG : 400 V 3/PE ~ 50 HZ

LEISTUNG : 16 KVA

ABSICHERUNG : 25 A

ANLAGENUMMER : R 0326





Bedienungsanleitung  
KNC 5

# MONFORTS

LEITUNG  
**CNC-DREHMASCHINEN**

Die Bedienungsanleitung soll dem Bedienungspersonal die Funktionen der Maschine vollständig erklären und ihm die Bedienung ermöglichen. Sie wird vom Hersteller der Maschine zur Verfügung gestellt. Sie darf weder nachträglich verändert noch kopiert werden. Die Verantwortung für die Bedienung der Maschine liegt bei dem Bedienungspersonal.

## BEDIENUNGSANLEITUNG UNIVERSALDREHMASCHINE KNC 5

Bedienungsanleitung