



Inventarnummer: 19618

CNC Drehmaschine
SCHAUBLIN 180 CCN R-TM
GE FANUC Series 18i-T
2005



Technische Daten

Spitzenhöhe	275 mm
Spitzenweite	600 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	150 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	600 mm
Drehlänge	610 mm
Schlitten:	
Längsweg (Z-Achse)	600 mm
Planweg (X-Achse)	460 mm
Auflösung	0.001 mm
Revolverschlitten: Anzahl	1 "DIPLOMATIC"
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Feste Werkzeuge Revolver 1	6
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	6
Werkzeugaufnahme Durchmesser	20 x 20 mm
Werkzeugaufnahme DIN	VDI 30
Spindelaufnahme:	
Camlock	A2-6
Spannzangenaufnahme Typ	B 32 / B 45 / F 48
Spannzangendurchlass	24 / 36 / 42 mm
C-Achse	
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
bis	4000 U/min
Spannzangenaufnahme Typ	F66
Spindeldurchlass	60 mm
Vorschübe:	

Stufenlos	
Längs von	0 mm/min
bis	5000 mm/min
Plan von	0 mm/min
bis	5000 mm/min
Eilgang	8 / 10 m/min
Spindelmotor	15 / 18.5 kW
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Maschinengewicht ca.	2400 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2500 mm
Breite	2500 mm
Höhe	1800 mm
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter Ø	210 mm
Satz weiche Backen	
Satz harte Backen	
Feste Werkzeugaufnahmen	25 Stk.
Angetriebene Werkzeugaufnahmen	6 Stk.
Satz Spannzangen	F66 (36x)
Pneumatischer Reitstock	
Werkzeugschrank	
Zentriermikroskop	
Drehspitze	
Werkstückentferner	
Späneförderer	
Fixed tools :	
8x 4100.00100 B2 30x20	
1x E2-30x10	
2x E2-30x12	
2x E2-30x16	
1x E1-30x20	
2x E2-30x20	
2x E2-30x25	
1x E1-30x25	
1x E1-30x32	
1x E1-30x40	
1x 4100.00121 Form B	
3x E4-30x25	

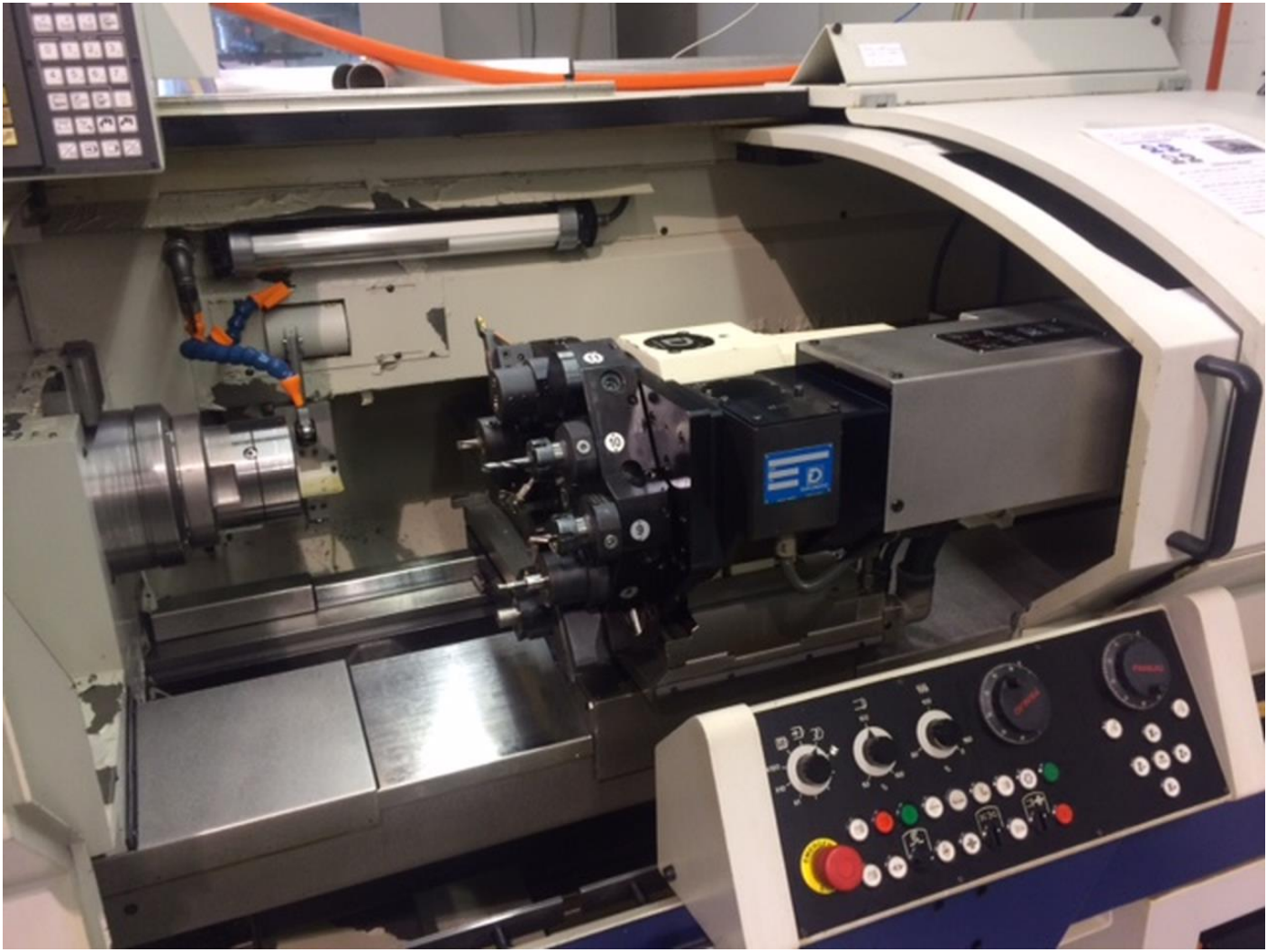
Driven tools:

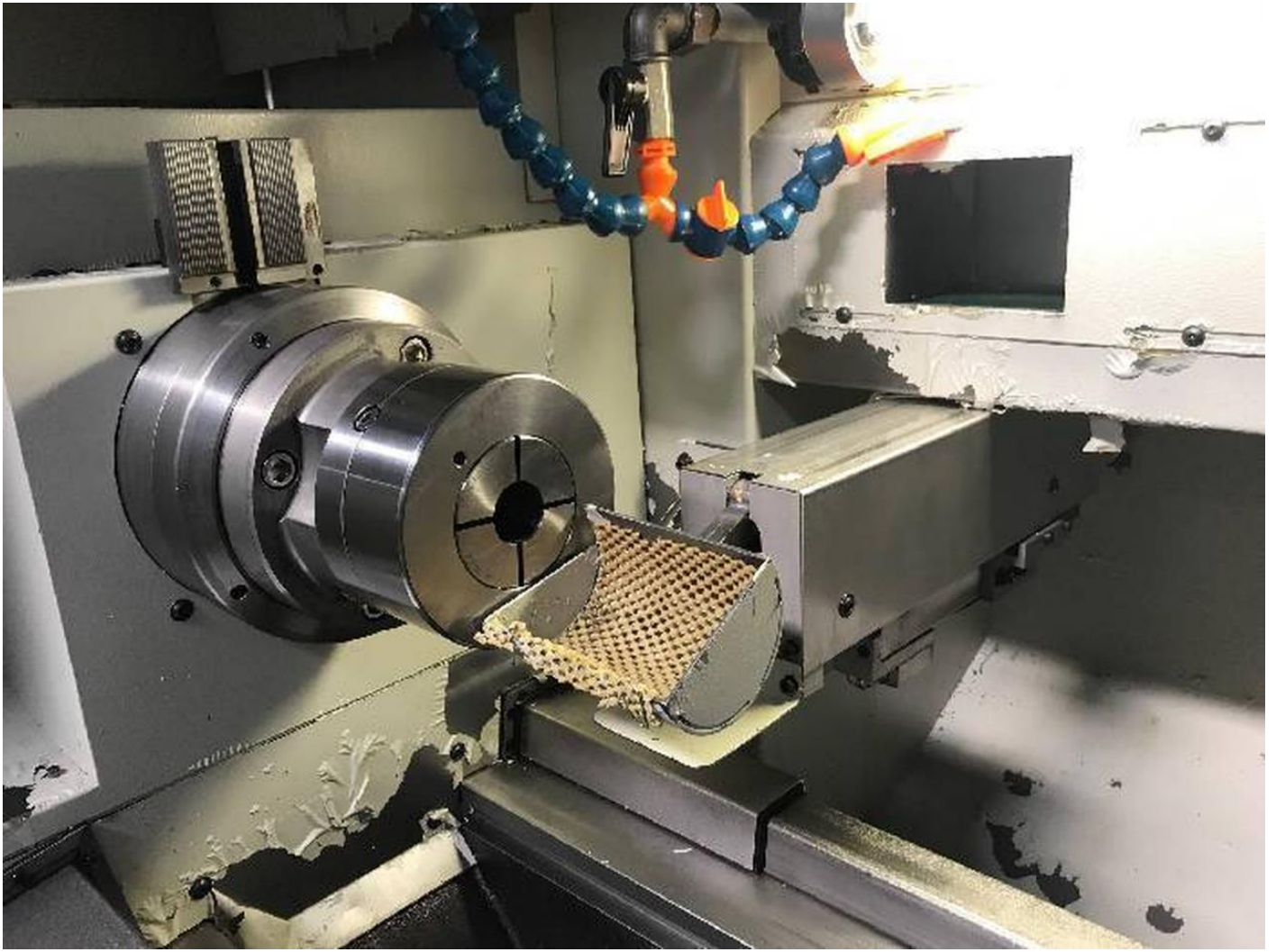
2x P.000.00126 N°4748 6'000 rpm max

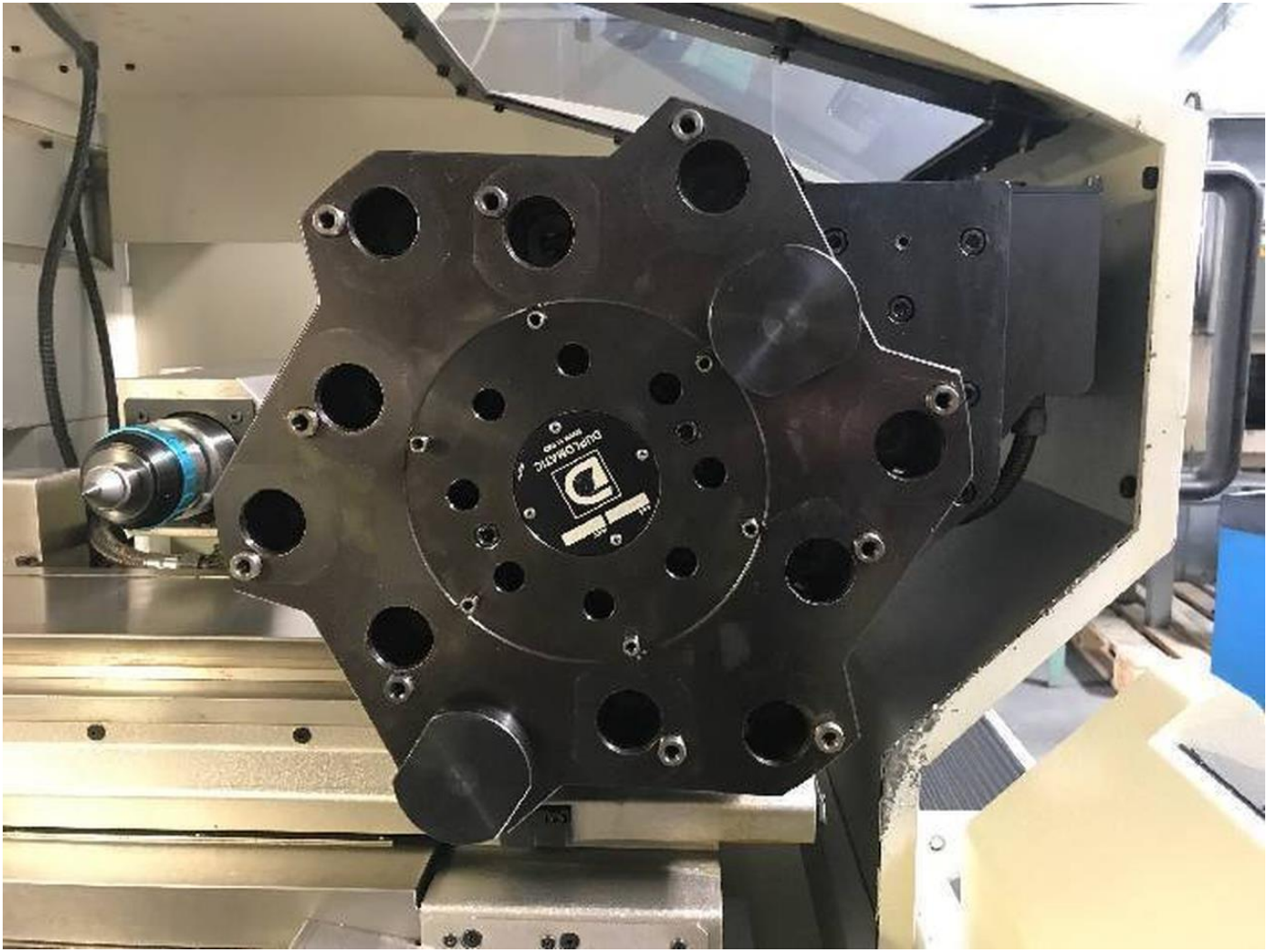
3x P.011.00072 4100.00850

1x P015.00037









ODT-N16-S-240/25-C/30

COD.

6482123

S/N

0405132



DIPLOMATIC

PATENT PENDING

MADE IN ITALY

3

POSITION PRESENTE

C12083

00553 N00650

<RELATIF>

X 173.700
Z 430.782
C 0.000

<ABSOLU>

X 173.700
Z 430.782
C 0.000

<MACHINE>

X 323.700
Z 630.782
C 0.000

<MODAL>

G00	G40	G54	F	M
G97	G25	G64	S	M
G90	G22	G18	SRPM	0 M
G09	G80	G13.1	SRPM	0 T
G95	G98	SMAX	32707	
G71	G67	SACT	0	

F

0

MM/M

PIECE COMPT 0

TEMPS OPER: 380H25M TEMPS CYCL 0H 0M 0S

<RENTREMANQUILLAGE>

TOTAL DE PIECES = 801
PIECES REQUISES = 0
PIECES USINEES = 0

T. MISE S. PANSEUR = 9959H 1M
T. MISE FONCT. MENT = 380H 25M 4S
TEMPS DE TRAVAIL = 280H 13M 12S
COMPTEUR TEMPS = 0H 0M 0S
TEMPS DE CYCLE = 0H 0M 0S
DATE = 2017 09 12
HEURE = 08 20 30

S 0 T0000

00:20:30

ABSOLU RELATI

TOLS

MANE

COMP

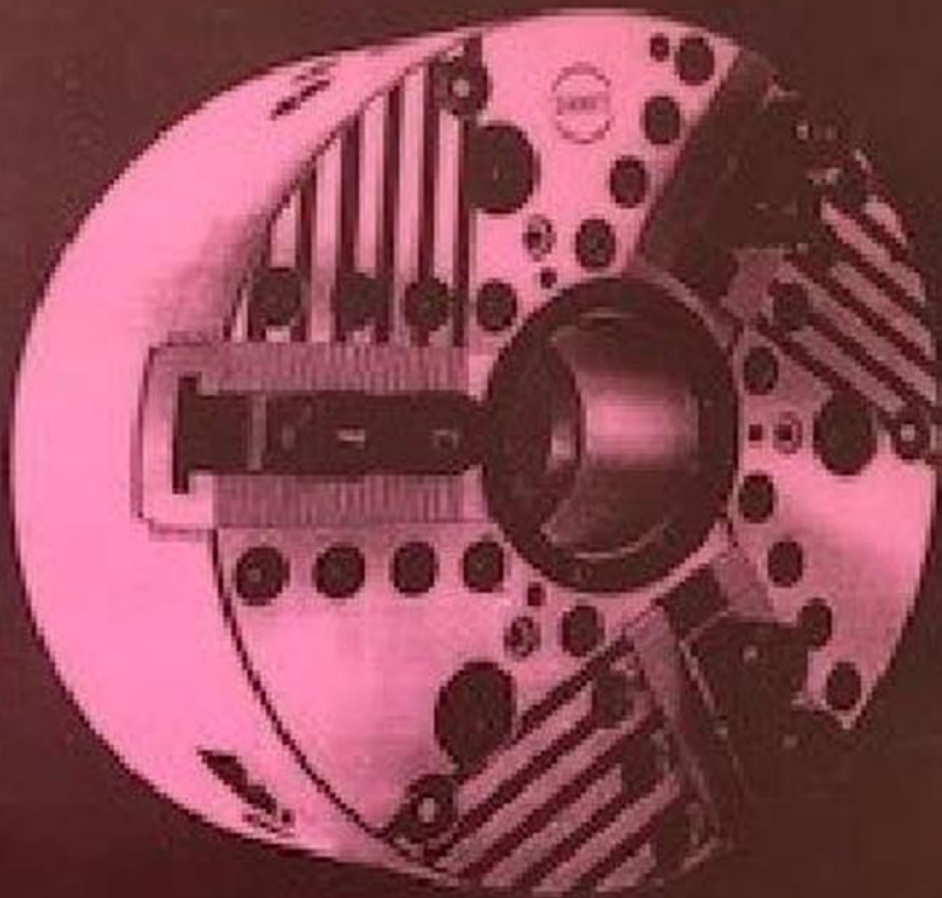
RELAG TRAVAIL

COPIE





MANDRINS AUTOMATIQUES
POWER CHUCKS
KRAFTSPANNFUTTER
PLATOS AUTOMATICOS



DELTA





