



Inventarnummer: 19015

CNC Koordinatenbohrmaschine
SIP 640
GE FANUC 11



Technische Daten

Tischlänge	1100 mm
Tischbreite	842 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	1500 kg
Längsweg (X-Achse)	1000 mm
Querweg (Y-Achse)	700 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	780 mm
Bohrleistung in Stahl	60 mm
Spindelaufnahme: ISO	4 B
Durchmesser der Bohrspindel	135 mm
Hub der Bohrspindel (Z-Achse)	300 mm
Ausbohr-Durchmesser min.	60 mm
Ausbohr-Durchmesser max.	300 mm
Abstand Tisch bis Spindel	1000 mm
Spindeldrehzahlen:	
Anzahl (Stufen)	18
von	20 U/min
bis	3000 U/min
Vorschübe:	
Tisch:	
von	0.1 mm/min
bis	6000 mm/min
Bohrspindelschlitten:	
Anzahl (Stufen)	6
von	0.01 mm/U
bis	0.39 mm/U
Eilgang:	

Tisch: längs	6000 mm/min
Quer von	6000 mm/min
Vertikal	6000 mm/min
Durchgang zwischen den Ständern	1100 mm
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Spindelmotor	8.84 PS
Maschinengewicht ca.	10600 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3280 mm
Breite	2335 mm
Höhe	3205 mm









