



Inventarnummer: 12396

## Mehrspindeldrehautomat SCHÜTTE SF 26



### Technische Daten

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Anzahl Spindeln                       | 6                |
| Durchlass Rundmaterial                | 26 mm            |
| Grösster Stangenvorschub              | 80 mm            |
| Grösste Drehlänge                     | 39.6 mm          |
| Grösster Längsschlittenhub            | 63 / 39.6 mm     |
| Anzahl der möglichen Stückzeiten      | 31               |
| Stückzeit innerhalb:                  |                  |
| von                                   | 0.36 Sekunden    |
| bis                                   | 95 Sekunden      |
| Spindeldrehzahlen:                    |                  |
| von                                   | 355 U/min        |
| bis                                   | 5000 U/min       |
| Anschluss 50 Hz 3x                    | 380 Volt         |
| Leistung                              | 15 kW            |
| Maschinengewicht ca.                  | 4000 kg          |
| Abmessungen Maschine:                 |                  |
| Länge                                 | 3125 mm          |
| Breite                                | 1030 mm          |
| Höhe                                  | 2000 mm          |
| Diverses Zubehör:                     |                  |
| Automatisches Stangenlademagazin      | IEMCA PRA 40/33P |
| Kühlmitteleinrichtung                 |                  |
| Gewinderollapparat                    | 1 x              |
| Längsschlitten Anzahl                 | 2                |
| Bohrapparat mit unabhängigem Vorschub | 6 x              |
| Gewinderollapparat mechanisch         |                  |

Werkzeugbruchkontrolle

Revolver Anzahl Positionen

6 x

Gewindeschneidapparat

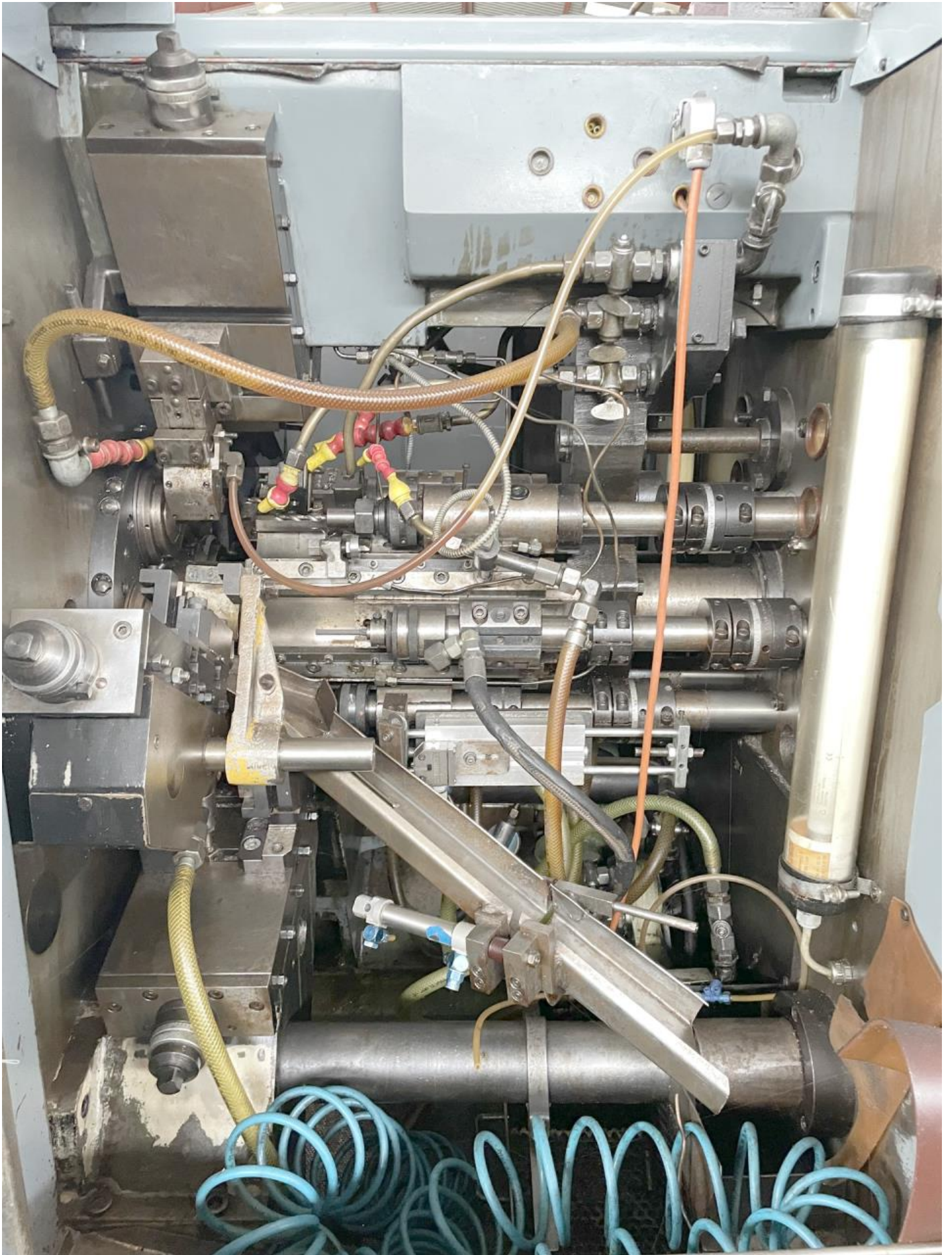
tangent.

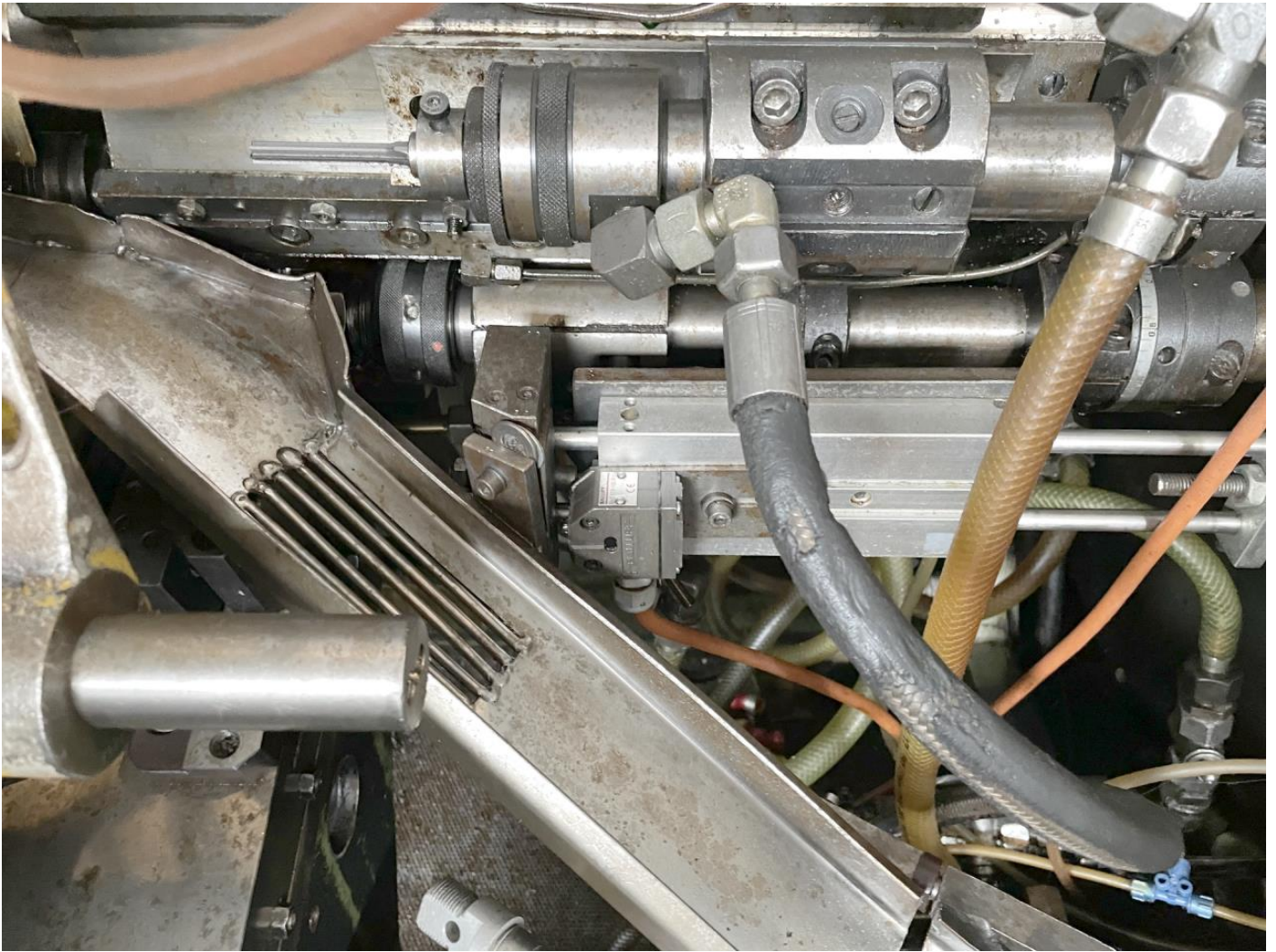














BRANKAMP Widatronic 8060

LIMITS INPUT OPERATION

RESET

AUTO SET UP MEMORY

OPERATE SERVICE SYSTEM

BRANKAMP Widatronic 8060

The control panel features a central LCD screen at the top. Below it is a keypad divided into three sections: 'LIMITS' with buttons for home, C1, C2, LIMIT SET, C3, C4, down arrow, MENU I, and MENU II; 'INPUT' with a numeric keypad (0-9) and an ENTER key; and 'OPERATION' with a RESET key, a row of AUTO, SET UP, and MEMORY keys, and a rotary switch labeled OPERATE with SERVICE and SYSTEM positions.

BRANKAMP

BRANKAMP

The bottom section of the device is a grey metal housing with two circular ports on the left and right sides. A small white label with the BRANKAMP logo and name is affixed to the front of this housing.



