

**SAM 020636****SIGMA Tipo EK 110 P**

<b>Gruppo</b>	Centro di lavoro a 3 assi
<b>Produttori</b>	SIGMA
<b>Tipo</b>	EK 110 P
<b>Controller</b>	FANUC 16i-MA
<b>Anno</b>	2001
Numero di assi totale	3
Lunghezza della tavola	1400 mm
Larghezza della tavola	650 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	1250 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	700 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	750 mm
Peso mass. su tavola	1500 kg
Sistema per cambiamento palette:	
numero	2
Lunghezza	1400 mm
Larghezza	650 mm
Tempo di cambio palette	45 s
Peso max.	1500 kg
Invertitore di utensili:	
numero utensili	40
Diametro massimo del utensili	120 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	200 mm
Lunghezza massima del utensili	400 mm
Peso del utensili mass.	20 kg
Tempo cambio utensili	5 / 11 s
Attacco cono mandrino:	n° 50
Distanza tra naso mandrino e tavola	100/850 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
fino	4000 t/min
Vertikalspindeldrehzahlen:	
con variatore continuo	
da	20 t/min
fino	4000 t/min
Momento torcente mass.	662 Nm
Avanzamenti rapidi:	15 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore mandrino	26 kW
Peso della macchina circa	16750 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	7135 mm
Larghezza	5300 mm
Altezza	3266 / 2980 mm
<b>Accessori diversi:</b>	



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Cabina di protezione integrale

Refrigerazione

Pompa refrigerante alta pressione

Booster pompa (liquido di raffreddamento)

30 bar

Refrigerante centro mandrino

Convogliatore di trucioli

Comando a distanza elettronico di mano

Lampada

Interface RS-232

Lubrificazione centralizzata