

SAM 022538**WILLEMEN MACODEL Tipo W 401S**

Gruppo	Centro di lavoro a 3 assi
Produttori	WILLEMEN MACODEL
Tipo	W 401S
Controller	GE FANUC Series 16i-M
Anno	2000



Numero di assi totale	3
Lunghezza della tavola	400 mm
Larghezza della tavola	250 mm
Numero scanalatura a T:	3
Distanze tra le scanalature a T	80 mm
Larghezza della scanalatura a T	14 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	250 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	200 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	300 mm
Invertitore di utensili:	
Magazzino utensili numero di posti utensile	48
Attacco cono mandrino: HSK	E40
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 t/min
fino	14000 t/min
Tasso di lavoro	20 m/min
Avanzamenti rapidi:	30 m/min
Max. Forza di alimentazione	3700 N
Risoluzione	1 µm
Collegamento aria compressa	6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza del mandrino	10.4 kW
Potenza installata totale	18 kVA
Peso della macchina circa	1700 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2100 mm
Larghezza	1630 mm
Altezza	2265 mm
Spazio necessario circa	2 m2
Accessori diversi:	
Morsa : larghezza ganasce	100 mm
Set di portautensili	
Refrigerazione	
Lampada	

www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

