

SAM 022666**STUDER Tipo S 21 lean CNC**

Gruppo	Rettificatrice cilindrica CNC
Produttori	STUDER
Tipo	S 21 lean CNC
Controller	GE FANUC Series 21i-T
Video youtube	https://youtu.be/kD0B3e97Fq0



Altezza punte	125 mm
Distanza fra le punte	400 mm
Peso del pezzo sopra le punta mass.	30 kg
Mola a sinistra	
Diametro	400 mm
Larghezza	40 mm
Mola a destra:	
Diametro	400 mm
Larghezza	40 mm
Asse B incrementi max.	1 °
Inclinazione asse B	-15 / +195 °
Giri della mola:	
Velocità periferica	35 m/s
Corsa trasversale CNC	254 mm
Velocità avanzamento da	0.001-5000 mm/min
Slitta longitudinale:	
Corsa mass.	483 mm
Testa porta pezzo:	
con variatore continuo	
da	1 t/min
fino	1500 t/min
Foro mandrino	26 mm
Attacco mandrino: CM	4
Contropunta:	
Cono della contropunta:	3 CM
Velocità della tavola:	
da	0.001-10000 mm/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza motore della mola	3 kW
Potenza installata totale	20 kVA
Peso della macchina circa	4300 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2'300 mm
Larghezza	2000 mm
Altezza	2100 mm

Accessori diversi:

Refrigerazione
 Separatore magnetico
 Filtro a carta

www.mullermachines.ch

Tasto MARPOSS

Dispositivo di misura

Dispositivo per interni:

Numero di mandrini

Giri mandrino:

fino

Set di flangia

Supporto di equilibratura

Lampada

Cycle de dressage per CNC

Ravvivatore idraulico

Contropunta regolabile fino

Entità SENSITRON

Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)

MOVOMATIC CR257

1

60000 t/min

FIBARON







