

SAM 020743**MCM Tipo Clock FMC**

Gruppo	Centro di lavoro a 5 assi
Produttori	MCM
Tipo	Clock FMC
Controller	SIEMENS SINUMERIK 840 D
Anno	2001
Video youtube	https://youtu.be/4-AvT2wlezo



Numero di macchine	2
Numero di assi totale	5
Corsa longitudinale (X-asse)	750 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	860 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	850 mm
Divisioni della tavola a dividere (B)	0.001 °
Palette:	
numero	12
Lunghezza	630 mm
Larghezza	630 mm
Invertitore di utensili:	
Magazzino utensili numero di posti utensile	334
Attacco cono mandrino: HSK-A	100
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
fino	11000 t/min
Avanzamenti:	
Asse X	32 m/min
Asse Y	32 m/min
Asse Z	32 m/min
Motore mandrino	25 kW

Accessori diversi:

Sistema FMS (Sistema di produzione flessibile)
 Refrigerazione
 Convogliatore di trucioli



www.mullermachines.ch

