

SAM 022909**INDEX Tipo G 160**

Gruppo	Centro tornitura-fresatura-foratura CNC
Produttori	INDEX
Tipo	G 160
Controller	SIEMENS SINUMERIK
Anno	2005



Numero di mandrini	2
Numero di revolver	3
Diametro tornibile sopra bancale	200 mm
Torretta revolver:	
Numero posizione revolver 1	10
Numero posizione revolver 2	10
Attacco cono mandrino: VDI	25
Torretta a revolver inferiore:	
Numero posizione	10
Giri mandrino	6000 t/min
Potenza utensili rotante	8 kW
Mandrino principale:	
Asse C (mandrino, risolazione)	0.001 °
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 t/min
fino	5000 t/min
Potenza del mandrino	27 kW
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza totale installata	43 kW
Peso della macchina circa	7500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3200 mm
Larghezza	2'100 mm
Altezza	2100 mm

Accessori diversi:

Convogliatore di trucioli
 Pedale

www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

