

**SAM 022852****DMG Tipo HSC 55 linear**

|                   |                           |
|-------------------|---------------------------|
| <b>Gruppo</b>     | Centro di lavoro a 5 assi |
| <b>Produttori</b> | DMG                       |
| <b>Tipo</b>       | HSC 55 linear             |
| <b>Controller</b> | HEIDENHAIN ITNC 530       |
| <b>Anno</b>       | 2012                      |



|                                             |              |
|---------------------------------------------|--------------|
| Numero di assi totale                       | 5            |
| Corsa longitudinale (X-asse)                | 450 mm       |
| Corsa trasversale (Y-assi)                  | 650 mm       |
| Corsa verticale (Z-Asse)                    | 460 mm       |
| Angolo di rotazione (axe-a)                 | -10 / +110 ° |
| Magazzino utensili numero di posti utensile | 120          |
| Diametro massimo del utensili max.          | 80 mm        |
| Lunghezza massima del utensili              | 250 mm       |
| Peso del utensili mass.                     | 6 kg         |
| Attacco cono mandrino: HSK                  | 63           |
| Velocità mandrino:                          |              |
| con variatore continuo                      |              |
| da                                          | 2 t/min      |
| fino                                        | 28000 t/min  |
| Collegamento 50 Hz 3x                       | 400 Volt     |
| Potenza del mandrino                        | 38 / 28 kW   |
| Potenza installata totale                   | 70 kVA       |
| Peso della macchina circa                   | 9500 kg      |
| Dimensioni macchina:                        |              |
| Lunghezza                                   | 3210 mm      |
| Larghezza                                   | 2930 mm      |
| Altezza                                     | 2900 mm      |





