

**SAM 021836****HÜLLER HILLE Tipo NBH 230**

|                   |                              |
|-------------------|------------------------------|
| <b>Gruppo</b>     | Centro di lavoro orizzontale |
| <b>Produttori</b> | HÜLLER HILLE                 |
| <b>Tipo</b>       | NBH 230                      |
| <b>Controller</b> | SIEMENS SINUMERIK 840 D      |
| <b>Anno</b>       | 2003                         |



|                                           |                  |
|-------------------------------------------|------------------|
| Numero di tavole                          | 2                |
| Máximo circuito de interferencia          | 1200 mm          |
| Corsa longitudinale (X-asse)              | 1200 mm          |
| Corsa trasversale (Y-assi)                | 1000 mm          |
| Corsa verticale (Z-Asse)                  | 1200 mm          |
| Giri della tavola                         | 15 t/min         |
| Coppia di tenuta del piano del tavolo     | 10000 Nm         |
| Momento di inclinazione                   | 29000 Nm         |
| Palette:                                  |                  |
| Lunghezza                                 | 800 mm           |
| Larghezza                                 | 630 mm           |
| Tempo di cambio palette                   | 16 s             |
| Peso max.                                 | 1200 kg          |
| Invertitore di utensili:                  |                  |
| numero utensili                           | 250              |
| Diametro massimo del utensili max.        | 125 mm           |
| Diametro massimo con acconto posto libero | 250 mm           |
| Lunghezza massima del utensili            | 650 mm           |
| Peso del utensili mass.                   | 40 kg            |
| Tempo cambio utensili                     | 2.5 - 4.5 s      |
| Tempo medio da chip a chip                | 7 - 9 s          |
| Attacco cono mandrino: SK                 | 50 DIN69871      |
| Distanza attacco mandrino e tavolo        | 130 mm           |
| Velocità mandrino:                        |                  |
| con variatore continuo                    |                  |
| da                                        | 25 t/min         |
| fino                                      | 6000 t/min       |
| Momento torcente mass.                    | 900 / 1130 Nm    |
| Avanzamenti di lavoro                     | 1 - 36000 mm/min |
| Avanzamenti rapidi:                       | 36 m/min         |
| Peso della macchina circa                 | 30000 kg         |
| Dimensioni macchina:                      |                  |
| Lunghezza                                 | 10000 mm         |
| Larghezza                                 | 6000 mm          |
| Altezza                                   | 3800 mm          |
| <b>Accessori diversi:</b>                 |                  |
| Misura diretta con bilance in vetro       |                  |
| Refrigerazione                            | 1250 l           |
| Booster pompa (liquido di raffreddamento) | 11 bar           |
| Refrigerante centro mandrino              | 25 / 50 bar      |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Soffiatura per cono del mandrino

Filtro a carta

Convogliatore di trucioli

Sistema per cambiamento palette:

Palette            numero

2

Set di portautensili

Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)

Palpatore

**Osservazioni:**

Mandrino revisionato

2015











