

www.mullermachines.ch

SAM 023110 INDEX Tipo G 160

Gruppo Centro tornitura-fresatura-foratura CNC

Produttori INDEX **Tipo** G 160

Controller SIEMENS SINUMERIK 840D

Anno 2005



Torretta revolver:

Numero posizione revolver 110Numero posizione revolver 210Attaco cono mandrino: VDI25

Torretta a revolver inferiore:

Numero posizione10Giri mandrino6000 t/minPotenca utensili rotante8 kW

Mandrino principale:

Asse C (mandrino, risolazione) 0.001 °

Giri mandrino:

con variatore continuo

da 0 t/min fino 5000 t/min Potenza del mandrino 27 kW

Collegamento 50 Hz 3x 400 Volt Potenza totale installata 43 kW

Peso della macchina circa 7500 kg

Dimensioni macchina:

Lunghezza3200 mmLarghezza2'100 mmAltezza2100 mm

Accessori diversi:

Convogliatore di trucioli

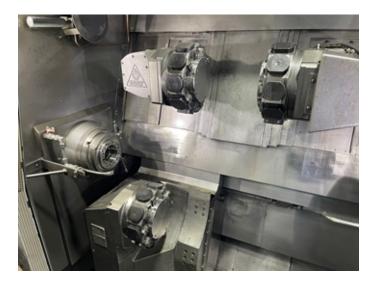
Pedale



www.mullermachines.ch











www.mullermachines.ch







