

**SAM 021183****TAKUMI Tipo F11**

|                      |                                                                         |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| <b>Gruppo</b>        | Centro di lavoro a 3 assi                                               |
| <b>Produttori</b>    | TAKUMI                                                                  |
| <b>Tipo</b>          | F11                                                                     |
| <b>Controller</b>    | FANUC Series 18i-MB                                                     |
| <b>Anno</b>          | 2005                                                                    |
| <b>Video youtube</b> | <a href="https://youtu.be/6sxzGhVH6I4">https://youtu.be/6sxzGhVH6I4</a> |



|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| Numero di assi totale              | 3            |
| Lunghezza della tavola             | 1200 mm      |
| Larghezza della tavola             | 625 mm       |
| Peso mass. su tavola               | 1200 kg      |
| Corsa longitudinale (X-asse)       | 1100 mm      |
| Corsa trasversale (Y-assi)         | 625 mm       |
| Corsa verticale (Z-Asse)           | 500 mm       |
| Invertitore di utensili:           |              |
| numero utensili                    | 24           |
| Diametro massimo del utensili max. | 80 mm        |
| Lunghezza massima del utensili     | 250 mm       |
| Peso del utensili mass.            | 7 kg         |
| Attacco cono mandrino: SK          | 40           |
| Distanza attacco mandrino e tavolo | 150 - 650 mm |
| Velocità mandrino:                 |              |
| con variatore continuo             |              |
| fino                               | 15000 t/min  |
| Tasso di lavoro                    | 12 m/min     |
| Avanzamento rapido: Longitudinale  | 40 m/min     |
| Eilgang: Quer                      | 40 m/min     |
| Eilgang: Vertikal                  | 30 m/min     |
| Collegamento 50 Hz 3x              | 400 Volt     |
| Motore mandrino                    | 11 / 18.5 kW |
| Potenza installata totale          | 45 kVA       |
| Peso della macchina circa          | 9710 kg      |
| Dimensioni macchina:               |              |
| Lunghezza                          | 3670 mm      |
| Larghezza                          | 2200 mm      |
| Altezza                            | 3160 mm      |

**Accessori diversi:**

Predisposizione 4 assi  
 Set di portautensili  
 Refrigerazione  
 Refrigerante centro mandrino  
 Filtro a carta  
 Raffreddatore ad acqua  
 Controllo del utensili con Laser  
 Convogliatore di trucioli  
 Lampada

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Refrigeratore dell'olio del mandrino  
Luce di stato







