

**SAM 022171****GHIRINGHELLI Tipo M150SP610**

<b>Gruppo</b>	Rettificatrice senza punte CNC
<b>Produttori</b>	GHIRINGHELLI
<b>Tipo</b>	M150SP610
<b>Controller</b>	SIEMENS SINUMERIK 840 D



Diametro min. di rettificazione	1 mm
Diametro massimo di rettificazione	100 mm
Lunghezza massima del pezzo per rettifica in profondità	140 mm
Mola abrasiva:	
diametro mola nuova	610 mm
diametro mola usata	440 mm
Larghezza	200 mm
Alesaggio	305 mm
Velocità con mola nuova	1409 t/min
Velocità con mola usurata	1685 t/min
Velocità periferica	45 m/s
Mola regolatore:	
diametro mola nuova	305 mm
diametro mola usata	220 mm
Larghezza	200 mm
Inclinazione	-7 / +7 °
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 t/min
fino	140 t/min
Velocità di vestizione	400 t/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Collegamento aria compressa	5 bar
Potenza totale installata	45 kW
Peso della macchina circa	5800 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	6200 mm
Larghezza	3200 mm
Altezza	2542 mm

**Accessori diversi:**

Nuovo mola diamantato  
 Dispositivo per rettif. a tuffo automatico  
 Flangia per mola  
 Flangia per mola di regolazione  
 Sistema di bilanciamento elettronico  
 Dispositivo di profilatura per rullo  
 Lubrificazione centralizzata  
 Paraspruzzi

MARPOSS E78



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

