

SAM 023522**GILDEMEISTER Tipo GS 20**

Gruppo Tornio automatico plurimandrino
Produttori GILDEMEISTER
Tipo GS 20

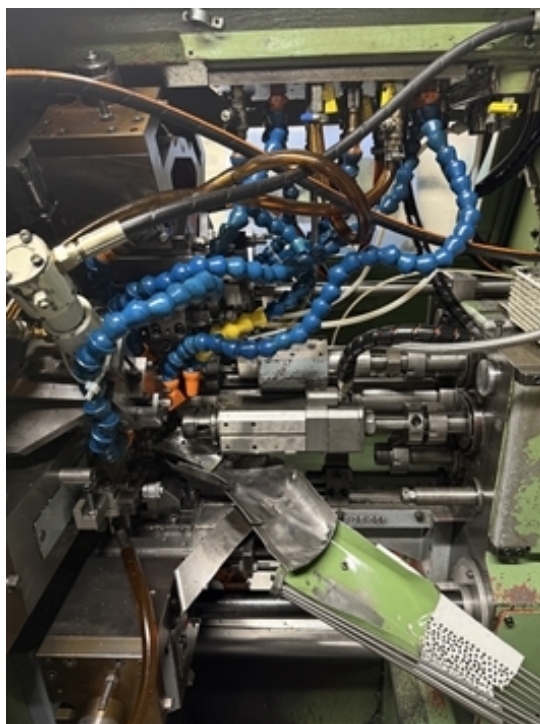
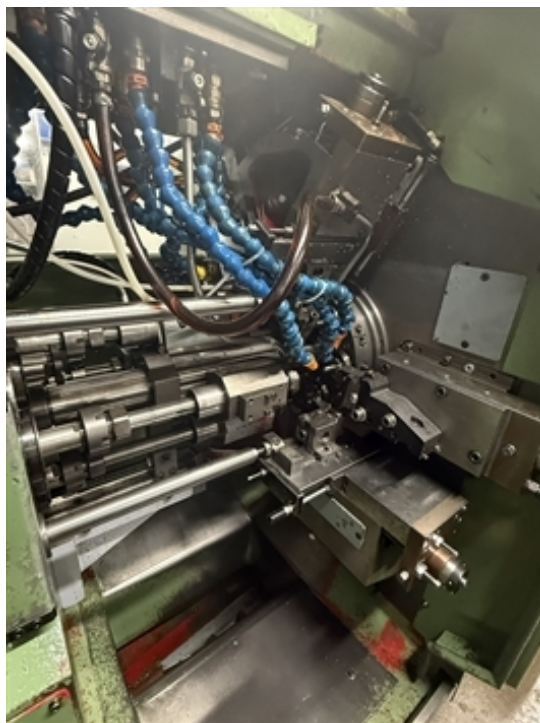
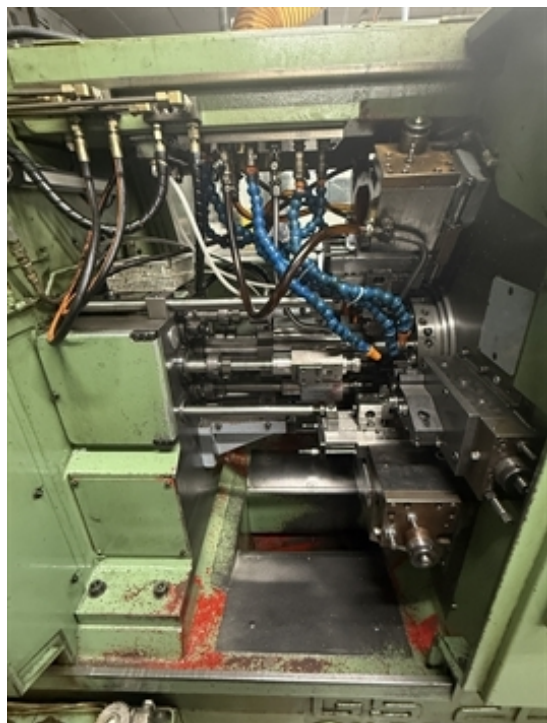


Numero di mandrini	6
numero utensili max.	12
Passaggio rotondo	20 mm
Passaggio quadro	14 mm
Passaggio ottagonale	mm
Passaggio esagonale	17 mm
Modo di trasporto longitudinale	50 mm
Trasversale	42 mm
Avanzamento massimo della barra	100 mm
Numero di pezzi possibile	73
Tempo di fabbricazione pezzi:	
da	1.38 s
fino	58.78 s
Giri mandrino:	
numeri (gradini)	81
da	214 t/min
fino	5168 t/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza	11 kW
Peso della macchina circa	5000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3315 mm
Larghezza	1400 mm

Accessori diversi:

Caricatore autom. della barra
 Refrigerazione
 Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)









www.mullermachines.ch

