

SAM 021477**FEHLMANN Tipo PICOMAX 60-HSC**

Gruppo	Centro di lavoro a 5 assi
Produttori	FEHLMANN
Tipo	PICOMAX 60-HSC
Controller	HEIDENHAIN 426
Anno	2001



Tempo di accensione	99418 Heures
Tempo di esecuzione del mandrino	23546 Heures
Numero di assi totale	5
Lunghezza della tavola	920 mm
Larghezza della tavola	380 mm
Numero scanalatura a T:	7
Distanze tra le scanalature a T	50 mm
Larghezza della scanalatura a T	12H8 mm
Peso mass. su tavola	250 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	500 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	350 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	610 mm
Magazzino utensili numero di posti utensile	24
Diametro massimo del utensili max.	63 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	100 mm
Lunghezza massima del utensili	175 mm
Peso del utensili mass.	1.5 kg
Tempo cambio utensili	6 s
Tempo medio da chip a chip	8 s
Attacco cono mandrino: HSK	E40 / DIN 69893
Distanza attacco mandrino e tavolo	97 - 704 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	30 t/min
fino	30000 t/min
Avanzamenti di lavoro	1 - 20000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	20 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza del mandrino	16 / 13 kW
Peso della macchina circa	3200 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2000 mm
Larghezza	1700 mm
Altezza	3000 mm
Accessori diversi:	
Set di portautensili	
Set di pinze	
Refrigerazione	
Controllo del utensile	
Sistema di misurazione diretto asse X, Y e Z.	

Divisore quarto e quinto asse
Comando elettronico di mano
Lampada

ATS 160





