

SAM 023786**HAUSER Tipo S 50 CNC 311**

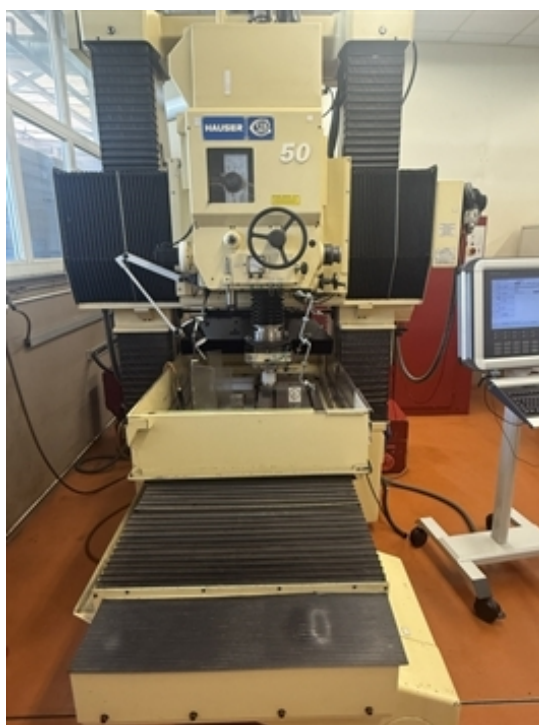
Gruppo	Rettificatrice a coordinate CNC
Produttori	HAUSER
Tipo	S 50 CNC 311
Controller	ADCOS CNC-800

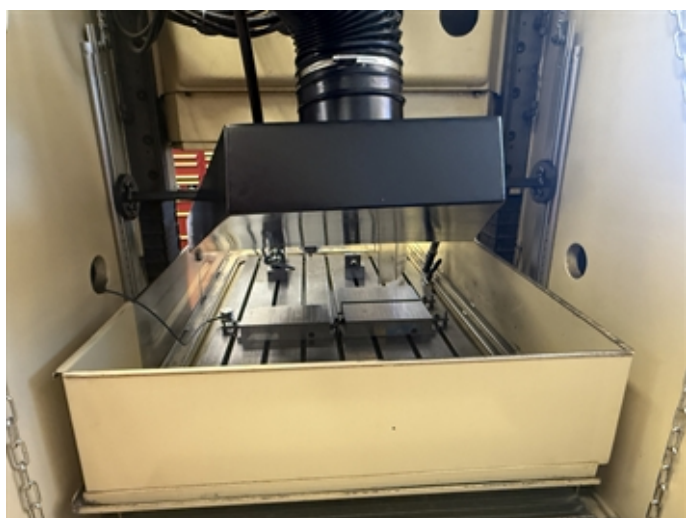
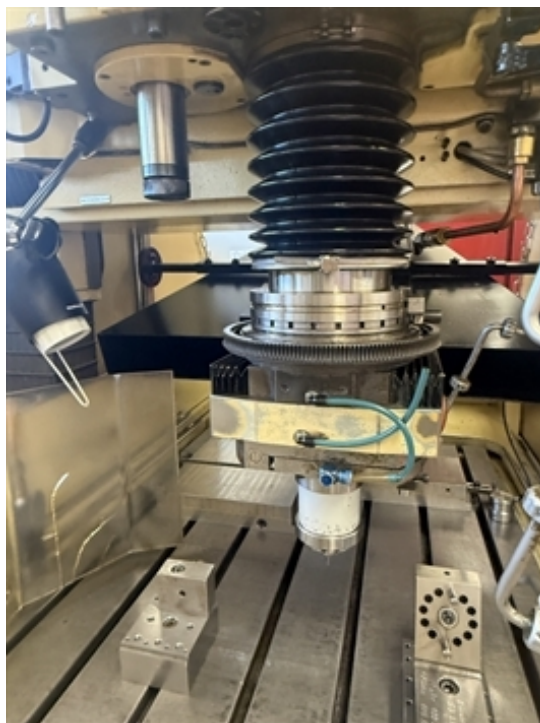


Esecuzione 2 montanti	
Lunghezza della tavola	1020 mm
Larghezza della tavola	860 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	900 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	600 mm
Corsa slitta verticale	635 mm
Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola	750 mm
Diametro massimo di molatura	230 mm
con piastra intermedia	360 mm
Passaggio fra gli montanti	950 mm
Côno massimo potendo essere rettificare:	
fino	16 °
Velocità avanza asse Z:	
Corsa alternante, variatore	
da Vmin.	1 mm/min
fino Vmax.	12000 mm/min
della corsa Z	6 Hz
Lunghezza corsa Z, variatore	0 - 170 mm
Avanzamento micrometrico asse U mass.	6 mm
Giri movimento a planetari: asse c	
con variatore continuo	
da	5 t/min
fino	300 t/min
Giri mandrino portamola possibile:	
con variatore continuo	
da	4500 t/min
fino	80000 t/min
Con turbina d'aria compr.	160000 t/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza installata totale	9 kVA
Peso della macchina circa	6300 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3000 mm
Larghezza	2500 mm
Altezza	2870 mm
Morsa	
Set di tassello mole abrasive	
Motori di rettificazione 45 S	
Motori di rettificazione 45 ST	
Asse C	

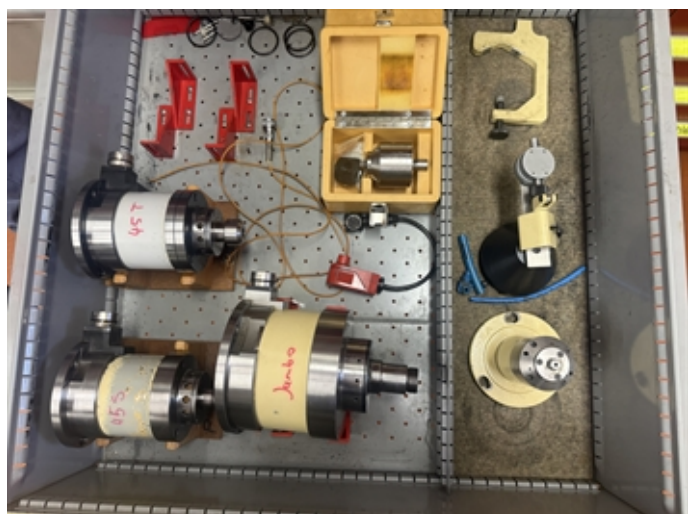
Controllo retrofittato
Macchina rivista

2016









www.mullermachines.ch

