MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 023197 **STUDER Tipo S 30 LEAN PRO**

Gruppo	Rettificatrice cilindrica CNC
Produttori	STUDER
Tipo	S 30 LEAN PRO
Controller	GE FANUC Series 16-T

Altezza punte	175 mm
Distanza fra le punte	1000 mm
Peso del pezzo sopra le punta mass.	130 kg
Mola:	
Mola a sinistra	
Diametro	400 mm
Larghezza	80 mm
Alesaggio	127 mm
Mola a destra:	
Diametro	400 mm
Larghezza	80 mm
Alesaggio	127 mm
Toretta porta mola per est. e int.	
Toretta porta mola num. mandrino	3
Giri della mola:	
Velocità periferica	35 m/s
Porta mola orientabile universale di rettifica per	
Esterno piano e interno ogni 1° programmabile.	
Corsa trasversale CNC	275 mm
Velocita avanzamento da	0.001-5000 mm/min
Avanzamento rapido	5 m/min
Slitta longitudinale:	
Corsa mass.	275 mm
Lunghezza massima di rettificazione	1050 mm
Risoluzione della scala	mm
Slitta trasversale:	
Risoluzione della scala	mm
Testa porta pezzo:	
con variatore continuo	
da	30 t/min
fino	1000 t/min
Attacco mandrino: CM	5
Cono della contropunta:	3 CM
Corso della contropunta	35 mm
Velocità della tavola:	
con variatore continuo	
da	0.001 mm/min
fino	10000 mm/min
Max Schrägstellung des Tisches	5 °
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Potenza motore della mola	7.5 kW
Potenza installata totale	30 kVA
Peso della macchina circa	4800 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	4’500 mm
Larghezza	2300 mm
Altezza	2200 mm

Dati tecnici e fotografie senza garanzia.
Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST