

**SAM 023091** 

# QUASER Tipo MK603SP/12B

Gruppo Centro di lavoro
Produttori QUASER
Tipo MK603SP/12B
Controller FANUC
Anno 2011



Numero di tavole 1050 mm Lunghezza della tavola Larghezza della tavola 550 mm 300 kg Peso mass. su tavola Corsa longitudinale (X-asse) 1020 mm 610 mm Corsa trasversale (Y-assi) 600 mm Corsa verticale (Z-Asse) Superficie del pezzo mass.: Altezza 350 mm

1630 mm Diametro Magazzino utensili numero di posti utensile 48 75 mm Diametro massimo del utensili Diametro massimo con acconto posto libero 125 mm Lunghezza massima del utensili 300 mm Peso del utensili mass. 7 kg Tempo cambio utensili 2.5 s 6 s Tempo medio da chip a chip Attaco cono mandrino: ISO 40 Tirare borchie **DIN 69871** 

Distanza tra naso mandrino

e tavola 130-730 mm Diametro mandrino 70 mm

Velocità mandrino:

da 80 t/min fino 1200 t/min

Momento torcente mass. 192 Nm
Avanzamenti di lavoro 20000 mm/min

Avanzamenti di lavoro 20000 mm/mii Avanzamenti: 36 Collegamento aria compressa 6-8 bar

Collegamento 50 Hz3x400 VoltPotenza del mandrino30 / 22 kWPotenza installata totale45 kVAPeso della macchina circa12000 kg

Lunghezza 4650 mm
Larghezza 2930 mm
Altezza 3300 mm

### Accessori diversi:

Refrigerazione 400 l



Refrigerante centro mandrino Convogliatore di trucioli Volantino elettronico Refrigeratore dell'olio del mandrino Interfaccia porta seriale RS 232 Interfaccia Ethernet 20 bar























