

**SAM 023291****HARRISON Tipo M 350**

**Gruppo** Tornio  
**Produttori** HARRISON  
**Tipo** M 350



|                                        |            |
|----------------------------------------|------------|
| Altezza punte                          | 190 mm     |
| Distanza fra le punte                  | 1000 mm    |
| Diametro tornibile sopra slitta        | 230 mm     |
| Diametro tornibile sopra bancale       | 380 mm     |
| Foro mandrino                          | 54 mm      |
| Attacco mandrino:                      |            |
| Camlock                                | D1-6       |
| Giri mandrino:                         |            |
| numeri (gradini)                       | 12         |
| da                                     | 40 t/min   |
| fino                                   | 2250 t/min |
| Avanzamenti:                           |            |
| con variatore continuo                 |            |
| longitudinali:                         |            |
| da                                     | 0.04 mm/t  |
| fino                                   | 2.24 mm/t  |
| della slitta trasversale:              |            |
| da                                     | 0.02 mm/t  |
| fino                                   | 1.12 mm/t  |
| Collegamento 50 Hz 3x                  | 380 Volt   |
| Motore mandrino                        | 5.5 kW     |
| Peso della macchina circa              | 1800 kg    |
| Dimensioni macchina:                   |            |
| Lunghezza                              | 2'200 mm   |
| Larghezza                              | 1000 mm    |
| Altezza                                | 1400 mm    |
| Visualizzatore digitale numero assi:   | 3          |
| Centraggio automatico 3 morsett        |            |
| Lunetta a tre griffe pieghe aperta     |            |
| Portautensili a cambio rapido MULTIFIX |            |



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

