

**SAM 022586****MAZAK Tipo INTEGREX 400-3S**

<b>Gruppo</b>	Centro tornitura-fresatura-foratura CNC
<b>Produttori</b>	MAZAK
<b>Tipo</b>	INTEGREX 400-3S
<b>Controller</b>	Mazatrol PC Fusion CNC 640MT Pro
<b>Anno</b>	2004
<b>Video youtube</b>	<a href="https://youtu.be/-V0Akibpu_I">https://youtu.be/-V0Akibpu_I</a>



Numero di assi totale	6
Numero di mandrini	2
Numero di testis a fresare	1
Distanza fra le punte	1500 mm
Diametro di rotazione	760 mm
Lunghezza massima	1524 mm
Diametro massimo tornibile	760 mm
Diametro barra max.	102 / 77 mm
Magazzino utensili numero di posti utensile	40
Diametro massimo del utensili max.	90 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	125 mm
Lunghezza del utensili	400 mm
Mandrino principale:	
Attacco mandrino	A2-8
Diametro interno mandrino	112 mm
Asse C (mandrino, risolazione)	0.001 °
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	35 t/min
fino	3300 t/min
Potenza del mandrino	30 kW
Momento torcente mass.	1200 Nm
Contro mandrino:	
Attacco mandrino	A2-8
Foro mandrino	88 mm
Giri massimo	35 - 4000 t/min
Asse C (mandrino, risolazione)	°
Potenca contro mandrino	26 / 22 kW
Momento torcente mass.	500 Nm
Mandrino fresa:	
_x000D_	CAPTO C6
20/5000_x000D_	
Recipiente mandrino di fresatura	
Giri mandrino	15 - 12000 t/min
Coppia mandrino	120 Nm
Guidare mandrino di fresatura	18.5 kW
Inclinazione asse B	-30 / +195 °
Asse B incrementi max.	°
Corse:	
Asse X	630 mm



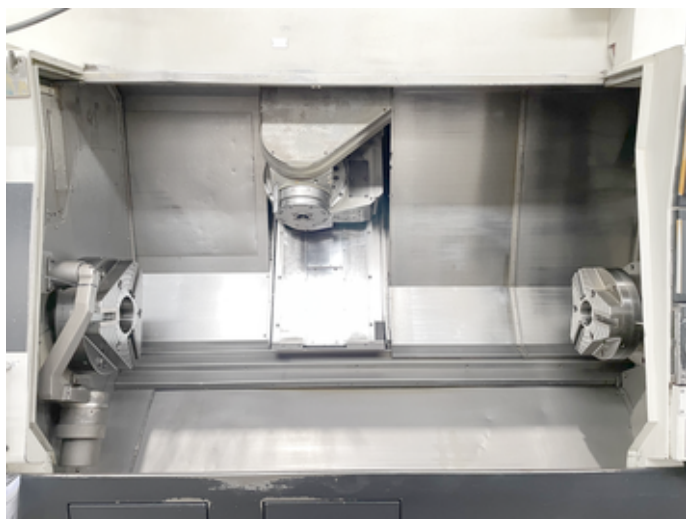
[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Asse Y	+ / - 115 mm
Asse Z	1585 mm
Avanzamento	0 - 8000 mm/min
Avanzamenti rapidi X	38 m/min
Avanzamenti rapidi Z	38 m/min
Avanzamenti rapidi Y	26 m/min
Tempo di accensione	35000 Heures
Peso della macchina circa	13300 kg
Ingombro richiesto	5110 x 2196 mm
Dimensioni macchina:	
Altezza	2798 mm

#### Accessori diversi:

Sistema di scala lineare per l'asse X	
Centraggio automatico 3 morsetti Ø	Forkhardt 400 mm
Centraggio automatico 3 mors. Ø (Contro mandrino)	Forkhardt 315 mm
Mandrino idraulico	
Lampada	
Fuso mandrino (contromandarin)	
Aria attraverso il mandrino di fresatura	
Refrigerazione	444 l
raffreddamento attraverso il mandrino di fresatura	15 bar
Sincronizzazione principale e contromandrino	
Interfaccia porta seriale RS 232	
Interfaccia scheda PCMCIA	
Maschiatura sincronizzata	
Convogliatore di trucioli	
Pedale	

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

