

SAM 023248**STUDER Tipo S 33 CNC**

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Gruppo | Rettificatrice cilindrica CNC |
| Produttori | STUDER |
| Tipo | S 33 CNC |
| Controller | GE FANUC Series 21i-TB |
| Anno | 2005 |



| | |
|-------------------------------------|---------------|
| Altezza punte | 175 mm |
| Distanza fra le punte | 1000 mm |
| Peso del pezzo sopra le punta mass. | 120 kg |
| Mola: | |
| Diametro | 500 mm |
| Larghezza | 63 mm |
| Alesaggio | 203 mm |
| larghezza della mola | 80 mm |
| Testa porta mola girevole (asse-b) | -15 / + 195 ° |
| Velocità periferica | 44/35 m/s |
| Slitta longitudinale: | |
| Corsa mass. | 285 mm |
| Slitta trasversale: | |
| Corsa mass. | 1150 mm |
| Testa porta pezzo: | |
| Giri mandrino: | |
| da | 1 t/min |
| fino | 1500 t/min |
| Contropunta: | |
| Corso della contropunta | 35 mm |
| Max Schrägstellung des Tisches | 8.5 ° |
| Collegamento aria compressa | 5.5 bar |
| Collegamento 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Potenza motore della mola | 7.5 kW |
| Potenza installata totale | 20 kVA |
| Peso della macchina circa | 5000 kg |
| Dimensioni macchina: | |
| Lunghezza | 2'620 mm |
| Larghezza | 2090 mm |
| Altezza | 2000 mm |

Macchina in revisione

www.mullermachines.ch

