

SAM 022535**DIXI Tipo DPC 150**

Gruppo	Centro di lavoro orizzontale
Produttori	DIXI
Tipo	DPC 150
Controller	GE FANUC



Corsa longitudinale (X-asse)	700 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	500 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	700 mm
Divisioni della tavola a dividere (B)	360'000x0.001 °
Giri della tavola:	
fino	15 t/min
Palette:	
numero	9
Lunghezza	500 mm
Larghezza	400 mm
Tempo di cambio palette	14 s
Peso max.	500 kg
Invertitore di utensili:	
numero utensili	144 (2x72)
Peso del utensili mass.	12 kg
Tempo cambio utensili	6 - 8 s
Attacco cono mandrino: ISO	40
Giri mandrino orizzontale:	
con variatore continuo	
da	40 t/min
fino	10000 t/min
Avanzamenti:	
con variatore continuo	
longitudinale da	1 mm/min
fino	10000 mm/min
trasversale da	1 mm/min
fino	10000 mm/min
verticale da	1 mm/min
fino	10000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	15 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	380 Volt
Motore mandrino	15 kW
Potenza totale installata	55 kW
Potenza installata totale	65 kVA
Peso della macchina circa	11000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	6840 mm
Larghezza	3400 mm
Altezza	3000 mm

Accessori diversi:

www.mullermachines.ch

Cabina di protezione integrale

Refrigerazione

Refrigerante centro mandrino

Sistema per cambiamento palette:

Palette numero

Set di portautensili

Set di aste portafresa

8







