

**SAM 022918****STUDER Tipo S 145 CNC**

<b>Gruppo</b>	Rettificatrice per interni CNC
<b>Produttori</b>	STUDER
<b>Tipo</b>	S 145 CNC
<b>Controller</b>	GE FANUC Series 16-T



Lunghezza del pezzo massimo	850 mm
Peso massimo del pezzo	150 kg
Diametro asta oscillante:	
Sopra il piano del pezzo da lavorare	350 mm
Davanti al tavolo da lavoro	440 mm
Altezza punte	175 mm
Spostamento dei assi:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	500 mm
Corsa trasversale (X-assi)	120 mm
Mandrino del pezzo (asse Q)	+ / -30°
Velocità avanzamento	
Z assi (longitudinale)	0.001-10000 mm/min
Asse X (transversal)	0.001-10000 mm/min
Diametro della mola abrasiva	250 mm
Asse C (mandrino, risolazione)	°
Testa porta mola:	
Inclinazione	0 - 270 °
Numero posizione	4
Testa porta pezzo:	
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	1 t/min
fino	1000 t/min
Velocità di battitura	1 - 50 t/min
Foro mandrino	50 mm
Attacco cono mandrino: ISO	50
Attacco mandrino: CAMLOCK	6"
Collegamento aria compressa	5 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore testa portapezzo	3 kW
Potenza installata totale	22 kVA
Peso della macchina circa	5700 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3000 mm
Larghezza	2000 mm
Altezza	2200 mm
<b>Accessori diversi:</b>	
Ravvivatore	
Mandrino di ravvivamento	HF 33
Refrigerazione	

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Filtro a carta	
Centraggio automatico 3 morsetti Ø	250 mm
Pedale	
Mandrino per rettificare esterni	
numero	1
Giri massimo	12000 t/min
Mandrini per interni:	
numero	3
Giri massimo	42000 t/min
Giri massimo	60000 t/min
Giri massimo	90000 t/min

