

SAM 022290**HAUSER Tipo S 35-400**

Gruppo	Rettificatrice a coordinate CNC
Produttori	HAUSER
Tipo	S 35-400
Controller	GE FANUC Series 16i-M
Anno	2003
Video youtube	https://youtu.be/2vhlZmXsn8w



Esecuzione 1 montante	
Lunghezza della tavola	600 mm
Larghezza della tavola	380 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	500 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	300 mm
Regolazione angolare del cannotto	°
Corsa slitta verticale	450 mm
Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola	485 mm
Diametro massimo di molatura	230 mm
con piastra intermedia	360 mm
Sporgenza mandrino portamola	340 mm
Côno massimo potendo essere rettificare:	
fino	16 °
Corsa vert.mandrino portamola:	
variabili da	1 mm
fino	110 mm
Velocità corsa verticale:	
con variatore continuo	
da	1 m/min
fino	12 m/min
Giri movimento a planetari: asse c	
con variatore continuo	
da	5 t/min
fino	250 t/min
Collegamento 50 Hz 3x	380 Volt
Potenza totale installata	10 CV
Peso della macchina circa	4000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2700 mm
Larghezza	1700 mm
Altezza	2850 mm

Accessori diversi:

Refrigerazione
 Filtro a carta
 Lampada
 MSS Multi-Sensoric-System
 Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)
 Redresseur HF pour CBN
 Cambio utensili: (No. utensili)

Tipo

EROWA









