

SAM 022309**HAUSER Tipo S 35-400**

Gruppo	Rettificatrice a coordinate CNC
Produttori	HAUSER
Tipo	S 35-400
Controller	GE FANUC Series O-M



Esecuzione 1 montante

Tavola:

Lunghezza della tavola	600 mm
Larghezza della tavola	380 mm
Larghezza della scanalatura a T	10 mm
Numero di scanalature	6
Distanze tra le scanalature a T	50 mm
Peso mass. su tavola	200 kg

Slitta:

Corsa longitudinale (X-asse)	500 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	300 mm

Corsa slitta verticale

450 mm

Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola

485 mm

Diametro massimo di molatura

230 mm

con piastra intermedia

360 mm

Sporgenza mandrino portamola

340 mm

Còno massimo potendo essere rettificare:

fino	16 °
------	------

Corsa vert.mandrino portamola:

variabili da	1 mm
fino	110 mm

Velocità corsa verticale:

con variatore continuo

da	1 m/min
fino	12 m/min

Giri movimento a planetari: asse c

con variatore continuo

da	5 t/min
fino	250 t/min

Avanzamento:

Asse X	0 - 12 m/min
Asse Y	0 - 12 m/min
Asse W	900 mm/min

Collegamento 50 Hz 3x

380 Volt

Motore mandrino

7.5 kW

Peso della macchina circa

4000 kg

Dimensioni macchina:

Lunghezza	2700 mm
Larghezza	1700 mm
Altezza	2850 mm





