

SAM 022835**CHIRON Tipo FZ 08 08.2 S**

Gruppo	Centro di lavoro a 4 assi
Produttori	CHIRON
Tipo	FZ 08 08.2 S
Controller	GE Fanuc Series 21i-M
Anno	2001



Numero di assi totale	4
Numero di mandrini	1
Lunghezza della tavola	770 mm
Larghezza della tavola	290 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	450 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	270 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	310 mm
Capacità di foratura	12 mm
Capacità maschiatura M	8
Invertitore di utensili:	
numero utensili	23
Diametro massimo del utensili max.	45 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	100 mm
Lunghezza massima del utensili	160 mm
Peso del utensili mass.	1 kg
Tempo cambio utensili	0.8 / 2.3 s
Tempo medio da chip a chip	2.2 s
Attacco cono mandrino: HSK-A	32 DIN 69893
Distanza attacco mandrino e tavolo	170 - 450 mm
Velocità mandrino:	
da	0 t/min
fino	30000 t/min
Avanzamenti rapidi:	75 m/min
Collegamento aria compressa	6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore mandrino	7 kW
Potenza installata totale	15 kVA
Peso della macchina circa	2500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2308 mm
Larghezza	1405 mm
Altezza	2447 mm

Accessori diversi:

Set di pinze	
Controllo del utensile	
Convogliatore di trucioli	
Divisore quarto asse	
Tipo	peiseler
Testa portafresa angolare	AWUP 100

www.mullermachines.ch

Set di portautensili
Lampada
Pistola di risciacquo
Interfaccia porta seriale RS 232
Armadio elettrico Condizionatore d'aria
Luce di stato





