

**SAM 023730****WILLEMIN MACODEL Tipo 508S2**

|                   |                            |
|-------------------|----------------------------|
| <b>Gruppo</b>     | Centro di lavoro verticale |
| <b>Produttori</b> | WILLEMIN MACODEL           |
| <b>Tipo</b>       | 508S2                      |
| <b>Controller</b> | Fanuc 31i-B5               |
| <b>Anno</b>       | 2019                       |



|                                           |              |
|-------------------------------------------|--------------|
| Numero di assi totale                     | 6            |
| Tavola circolare: diametro                | 180 mm       |
| Peso mass. su tavola                      | 15 kg        |
| Corsa longitudinale (X-asse)              | 400 mm       |
| Corsa trasversale (Y-assi)                | 200 mm       |
| Corsa verticale (Z-Asse)                  | 385 mm       |
| Asse W                                    |              |
| Asse B                                    | °            |
| Inclinazione asse B                       | -100 / +30 ° |
| Risoluzione                               | 0.0001       |
| Asse C                                    |              |
| Risoluzione                               | 0.0001 °     |
| Giri della tavola:                        |              |
| Giri della tavola                         | 200 t/min    |
| con variatore continuo                    |              |
| fino                                      | 120 t/min    |
| Coppia di tenuta del piano del tavolo     | 400 Nm       |
| Invertitore di utensili:                  |              |
| numero utensili                           | 48           |
| Diametro massimo del utensili max.        | 50 mm        |
| Diametro massimo con acconto posto libero | 80 mm        |
| Lunghezza massima del utensili            | 130 mm       |
| Peso del utensili mass.                   | 1 kg         |
| Tempo cambio utensili                     | 0.8 s        |
| Tempo medio da chip a chip                | 3 s          |
| Attacco cono mandrino: HSK                | E40          |
| Velocità mandrino:                        |              |
| con variatore continuo                    |              |
| da                                        | 50 t/min     |
| fino                                      | 42000 t/min  |
| Avanzamenti rapidi:                       | 60 m/min     |
| Accelerazione                             | 10 m/s       |
| Collegamento aria compressa               | 6 bar        |
| Collegamento 50 Hz 3x                     | 400 Volt     |
| Potenza del mandrino                      | 10 / 15 kW   |
| Momento torcente mass.                    | 8 / 12 Nm    |
| Potenza installata totale                 | 35 kVA       |
| Peso della macchina circa                 | 5000 kg      |
| Dimensioni macchina:                      |              |
| Lunghezza                                 | 1870 mm      |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Larghezza

2210 mm

Altezza

22220 mm

**Accessori diversi:**

Robot di carico  
Refrigerazione  
Palpatore utensili  
Palpatore da lavoro Renishaw  
Controllo del utensile  
Lampada  
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)  
Filtro per refrigerazione  
Refrigerazione del mandrino  
Stabilizzazione temperatura lubrificazione  
Asse  
Lubrificazione centralizzata automatico  
Impianto antincendio  
Armadio elettrico Condizionatore d'aria  
Pedale  
Luce di stato

BLUM 3D type Z-MT  
OMP 400

Donaldson DMC-MINI-MMA  
Turbo Separator type 10



