

SAM 023545**WILLEMIN MACODEL Tipo 408 MT**

Gruppo	Centro di lavoro e tornire da barre
Produttori	WILLEMIN MACODEL
Tipo	408 MT
Controller	FANUC 31i B5
Anno	2021

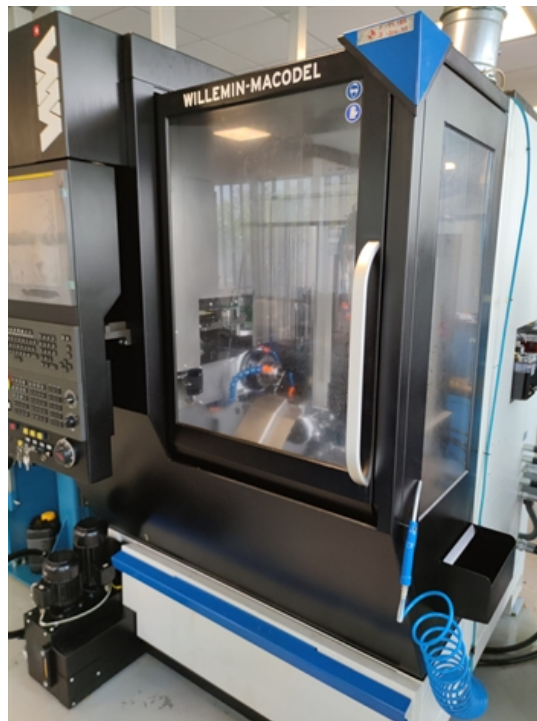


Numero di assi totale	7
Numero di assi simultanea	5
Corsa longitudinale (X-asse)	250 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	200 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	310 mm
Asse A	360 °
Risoluzione	0.001
Asse B	-45° +115°
Risoluzione	0.0001
Asse C	
Diametro barra	32 mm
Magazzino utensili numero di posti utensile	72
Diametro massimo del utensili max.	mm
Diametro massimo con acconto posto libero	80 mm
Lunghezza massima del utensili	95 mm
Peso del utensili mass.	1 kg
Tempo cambio utensili	0.8 s
Attacco cono mandrino: HSK	E-40
Velocità mandrino: con variatore continuo	
da	500 t/min
fino	30'000 t/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza installata totale	16 kVA
Peso della macchina circa	2100 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1840 mm
Larghezza	2450 mm
Altezza	1385 mm

Accessori diversi:

Refrigerazione	
Apparecchio di misurazione dell'utensili	BLUM Z-MT
Dispositivo di misura automatico senza contatto	Renishaw OMP 400 + AXISSET HD-TB
Caricatore autom. della barra	LNS Super Hydrobar

www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

