

**SAM 020664****HAUSER Tipo S 40 CNC**

<b>Gruppo</b>	Rettificatrice a coordinate CNC
<b>Produttori</b>	HAUSER
<b>Tipo</b>	S 40 CNC
<b>Controller</b>	CNC 311
<b>Video youtube</b>	<a href="https://www.youtube.com/watch?v=bFX4C2uHa14">https://www.youtube.com/watch?v=bFX4C2uHa14</a>



Lunghezza della tavola	770 mm
Larghezza della tavola	630 mm
Peso mass. su tavola	500 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	650 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	450 mm
Corsa verticale (W-Asse)	500 mm
Diametro massimo di molatura	230 mm
con piastra intermedia	360 mm
Sporgenza mandrino portamola	125 mm
Côno massimo potendo essere rettificare:	
fino	16 °
fino profondità	44 mm
Corsa alternante, variatore	
da Vmin.	1 mm/min
fino Vmax.	12000 mm/min
della corsa Z	4 Hz
Avanzamento micrometrico asse U mass.	6 mm
Giri movimento a planetari: asse c	
con variatore continuo	
da	5 t/min
fino	250 t/min
Giri mandrino portamola possibile:	
con variatore continuo	
da	4500 t/min
fino	80000 t/min
Con turbina d'aria compr.	160000 t/min
Collegamento 50 Hz 3x	380 Volt
Peso della macchina circa	5600 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2650 mm
Larghezza	2000 mm
Altezza	3150 mm

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

