

**SAM 022835****CHIRON Tipo FZ 08 08.2 S**

|                   |                           |
|-------------------|---------------------------|
| <b>Gruppo</b>     | Centro di lavoro a 4 assi |
| <b>Produttori</b> | CHIRON                    |
| <b>Tipo</b>       | FZ 08 08.2 S              |
| <b>Controller</b> | GE Fanuc Series 21i-M     |
| <b>Anno</b>       | 2001                      |



|                                           |              |
|-------------------------------------------|--------------|
| Numero di assi totale                     | 4            |
| Numero di mandrini                        | 1            |
| Lunghezza della tavola                    | 770 mm       |
| Larghezza della tavola                    | 290 mm       |
| Corsa longitudinale (X-asse)              | 450 mm       |
| Corsa trasversale (Y-assi)                | 270 mm       |
| Corsa verticale (Z-Asse)                  | 310 mm       |
| Capacità di foratura                      | 12 mm        |
| Capacità maschiatura M                    | 8            |
| Invertitore di utensili:                  |              |
| numero utensili                           | 23           |
| Diametro massimo del utensili max.        | 45 mm        |
| Diametro massimo con acconto posto libero | 100 mm       |
| Lunghezza massima del utensili            | 160 mm       |
| Peso del utensili mass.                   | 1 kg         |
| Tempo cambio utensili                     | 0.8 / 2.3 s  |
| Tempo medio da chip a chip                | 2.2 s        |
| Attacco cono mandrino: HSK-A              | 32 DIN 69893 |
| Distanza attacco mandrino e tavolo        | 170 - 450 mm |
| Velocità mandrino:                        |              |
| da                                        | 0 t/min      |
| fino                                      | 30000 t/min  |
| Avanzamenti rapidi:                       | 75 m/min     |
| Collegamento aria compressa               | 6 bar        |
| Collegamento 50 Hz 3x                     | 400 Volt     |
| Motore mandrino                           | 7 kW         |
| Potenza installata totale                 | 15 kVA       |
| Peso della macchina circa                 | 2500 kg      |
| Dimensioni macchina:                      |              |
| Lunghezza                                 | 2308 mm      |
| Larghezza                                 | 1405 mm      |
| Altezza                                   | 2447 mm      |

**Accessori diversi:**

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Set di pinze              |          |
| Controllo del utensile    |          |
| Convogliatore di trucioli |          |
| Divisore quarto asse      |          |
| Tipo                      | peiseler |
| Testa portafresa angolare | AWUP 100 |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Set di portautensili  
Lampada  
Pistola di risciacquo  
Interfaccia porta seriale RS 232  
Armadio elettrico Condizionatore d'aria  
Luce di stato





