

SAM 019015**SIP Tipo 640**

Gruppo Tracciatrice CNC
Produttori SIP
Tipo 640
Controller GE FANUC 11



Lunghezza della tavola	1100 mm
Larghezza della tavola	842 mm
Peso mass. su tavola	1500 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	1000 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	700 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	780 mm
Capacità di foratura nell'acciaio	60 mm
Attacco cono mandrino: ISO	4 B
Diametro mandrino di foratura	135 mm
Corsa mandrino di foratura (Z-asse)	300 mm
Diametro min. di alesatura	60 mm
Diametro massimo di alesatura	300 mm
Passaggio tavola al mandrino	1000 mm
Giri mandrino:	
numeri (gradini)	18
da	20 t/min
fino	3000 t/min
Avanzamenti:	
Tavola:	
da	mm/min
fino	6'000 mm/min
cannotto:	
numeri (gradini)	6
da	mm/t
fino	mm/t
Avanzamenti rapidi:	
tavola:longitudinale	6000 mm/min
trasversale da	6000 mm/min
verticale	6000 mm/min
Passaggio fra i montanti	1100 mm
Collegamento 50 Hz 3x	380 Volt
Motore mandrino	9 CV
Peso della macchina circa	10600 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3280 mm
Larghezza	2335 mm
Altezza	3205 mm





www.mullermachines.ch

