

SAM 022702**STAR Tipo SA-16 RC**

Gruppo	Tornio automatico CNC
Produttori	STAR
Tipo	SA-16 RC
Controller	FANUC Serie 18i-T
Anno	2007



Numero di mandrini	2
Diametro massimo tornibile	16 mm
Diametro forare massimo	7 mm
Diametro massimo del filattatura	6 M
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	500 t/min
fino	12000 t/min
Potenza del mandrino	2.2 kW
Contro mandrino:	
giri:	
da	500 t/min
fino	9000 t/min
Diametro a filettare	6 M
Lunghezza pezzi mass. per contropoperazione	85 mm
Porta-outensili:	
Utensili di tornitura	6 pce
Strumenti di perforazione	4 pce
Utensili per lavorazioni incrociate	3 pce
Nombre de tours outils entraînés	7500 t/min
Potenza utensili rotante	0.4 kW
Diametro forare massimo	4 mm
Diametro a filettare	3 M
Sezione trasversale del gambo dell'utensile	10 mm
Attacco per pinza tipo	ER 11
Contro-operazione:	
numero utensili	4
Avanzamenti rapidi:	20 m/min
Veloce di taglio	10000 mm/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore mandrino	2.2 / 3.7 kW
Potenza contro mandrino	1.1 / 0.5 kW
Collegamento aria compressa	5 bar
Potenza installata totale	6 kVA
Peso della macchina circa	1700 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2090 mm
Larghezza	770 mm
Altezza	1660 mm

www.mullermachines.ch
Accessori diversi:

Caricatore

Fabricante

Tipo

Anno di costruzione

Lunghezza massima barra

Diametro barra

Collettore di parti

Nastro trasportatore

Lampada

Pompa refrigerante alta pressione

Refrigerazione

Set di pinze

Set di portautensili

Sistema di estinzione (senza bombola)

LNS

EXPRESS 220

2007

3200 mm

2 - 20 mm

80 l





