

**SAM 023564****OKK Tipo HM 4**

<b>Gruppo</b>	Centro di lavoro orizzontale
<b>Produttori</b>	OKK
<b>Tipo</b>	HM 4
<b>Controller</b>	FANUC 160is-MB
<b>Anno</b>	2004
<b>Video youtube</b>	<a href="https://youtu.be/wDKJa110zhU">https://youtu.be/wDKJa110zhU</a>



Lunghezza della tavola	400 mm
Larghezza della tavola	400 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	560 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	510 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	560 mm
Superficie del pezzo mass.:	
Lunghezza	620 mm
Larghezza	620 mm
Altezza	700 mm
Peso mass. su tavola	400 kg
Sistema per cambiamento palette:	
Cambio automatico pallet (numero paletts)	2
Magazzino utensili numero di posti utensile	60
Diametro massimo del utensili	82 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	140 mm
Lunghezza massima del utensili	300 mm
Peso del utensili mass.	8 kg
Tempo cambio utensili	1 s
Tempo medio da chip a chip	3.4 s
Attacco cono mandrino: ISO	40
Distanza attacco mandrino e tavolo	150 - 710 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	100 t/min
fino	12000 t/min
Momento torcente mass.	150 Nm
Tasso di lavoro	1 - 40 m/min
Avanzamenti rapidi:	40 m/min
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2100 mm
Larghezza	3995 mm
Altezza	2884 mm
Refrigerazione	400 l
Refrigerante centro mandrino	20 bar
Convogliatore di trucioli	
Palette numero	8
Table tournante CN	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Luce di stato	

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

