

## **MANDELLI Tipo THUNDER 630**

ProduttoriMANDELLITipoTHUNDER 630ControllerFANUC 16i-M



Corsa longitudinale (X-asse)

Corsa trasversale (Y-assi)

Corsa verticale (Z-Asse)

Peso mass. su tavola

Divisioni della tavola a dividere (B)

Sistema per cambiamento palette:

Centro di lavoro orizzontale

numero10Lunghezza630 mmLarghezza630 mmTempo di cambio palette12 s

Invertitore di utensili:

**SAM 023012** 

Gruppo

Magazzino utensili numero di posti utensile160Diametro massimo del utensili150 mmLunghezza massima del utensili400 mmPeso del utensili mass.20 kgTempo cambio utensili1.8 / 3.5 sAttaco cono mandrino: HSK63

Giri mandrino orizzontale:

con variatore continuo

fino 12000 t/min

con variatore continuo

Avanzamenti di lavoro 10-50000 mm/min Asse B 20 rpm

Motore mandrino Dimensioni macchina:

Lunghezza9643 mmLarghezza5848 mmAltezza3824 mm

Accessori diversi:

Pompa refrigerante alta pressione 60 bar

Convogliatore di trucioli

37.7 kW























