

SAM 023387**TORNOS Tipo Sigma 8**

Gruppo Tornio automatico CNC
Produttori TORNOS
Tipo Sigma 8
Controller FANUC Series 32i-A



Numero di assi totale	7
Lunghezza del pezzo massimo	20 mm
Diametro barra max.	8 mm
Attacco per pinza tipo	F13
Giri mandrino: con variatore continuo fino	12000 t/min
Contro mandrino: giri: fino	12000 t/min
Avanzamenti rapidi X	20 m/min
Avanzamenti rapidi Y	40 m/min
Avanzamenti rapidi Z	20 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore mandrino	2.2 / 3.7 kW
Potenza contro mandrino	2.2 / 3.7 kW
Potenza installata totale	8 kVA
Peso della macchina circa	1600 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1670 mm
Larghezza	870 mm
Altezza	1650 mm

Accessori diversi:

Caricatore	
Fabricante	LNS
Tipo	TRYTON 112
Refrigerazione	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Luce di stato	



www.mullermachines.ch

