

SAM 023734**SCHAUBLIN Tipo 202 TG-CNC W25-0127**

Gruppo	Centro di tornitura, fresatura e rettifica CNC
Produttori	SCHAUBLIN
Tipo	202 TG-CNC W25-0127
Controller	FANUC Oi-TF PLUS
Anno	2019



Numero di assi totale	3
Altezza punte su slitta	60 mm
Corse:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	300 mm
Corsa trasversale (X-assi)	150 mm
Risoluzione	0.0001 mm
Avanzamenti rapidi Z	20 m/min
Avanzamenti rapidi X	20 m/min
Numero posizione	
Numero fisso di utensili dei revolver	6
Porta utensili rotante azionato revolver	6
Attacco per pinza tipo	W25
Spannzangendurchlass	19 mm
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.0001 °
Giri mandrino:	
fino	7000 t/min
Potenza del mandrino	5 / 6 kW
Momento torcente mass.	26.1 / 35.1 Nm
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Peso della macchina circa	3000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1930 mm
Larghezza	1'300 mm
Altezza	2040 mm

Accessori diversi:

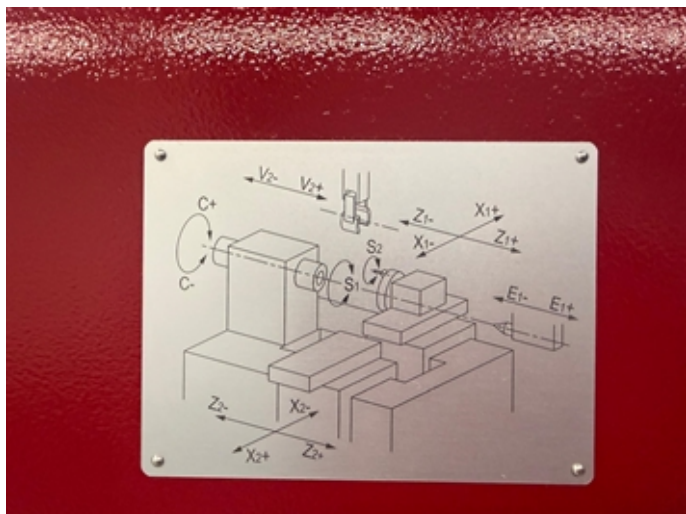
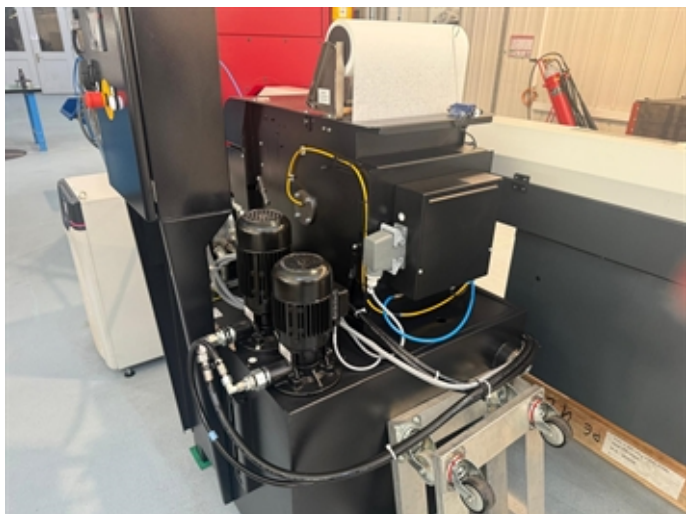
Refrigerazione
 Interfaccia Ethernet
 Convogliatore di trucioli
 Collettore di parti
 Caricatore
 Pistola di risciacquo
 Impianto antincendio

LNS Express 112+

www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



Plan d'entretien
202TG

SCHAUBLIN[®]
MACHINES SA



No	Organe de la machine	Action/Remarques	Fréquence		
			5% 100h	50% 1000h	100% 5000h
Arrière, tête de coupe, broyeur					
1.1	Bai d'arrosage / Filage	Contrôler, compléter le niveau	X		
1.2	Table de coupe	Surveillance		X	
1.3	Zone d'attente, convoyeur	Nettoyer les copeaux	X	X	
1.4	Bai d'arrosage	Visiter, nettoyer			
1.5	Passoirs et trousseaux	Contrôle visuel			X
1.6	Éclairage de protection téleoptique	Contrôle, remplacer		X	X
1.7	Protection téleoptique	Démonter, nettoyer		X	X
1.8	Éclairage de protection	Démonter, nettoyer		X	X
Pneumatique					
2.1	Press. pneumatiques	Contrôler		X	
2.2	Fuilles filtrantes pneumatiques	Contrôler fonctionnement		X	
2.3	Lubrification automatique	Contrôler, compléter le niveau		X	
Grillage centralisé					
3.1	Groupe de lubrification	Contrôler, compléter le niveau		X	
3.2	Remonts et trousseaux	Contrôle visuel			X
Arrivée de commande					
4.1	Plat-ON	Remplacer			X
4.2	Plat angulaire / Farou	Remplacer			X
4.3	Remonts de forage	Nettoyer			X
Secur					
5.1	Manche	voir manuel SAUTER	X	X	X

08/07

