

SAM 021739**NAKAMURA-TOME Tipo WT-150**

Gruppo	Tornio CNC
Produttori	NAKAMURA-TOME
Tipo	WT-150
Controller	GE FANUC Series 16i-MB
Anno	2003
Video youtube	https://youtu.be/hOGaYrXGgD8



Numero di mandrini	2
Numero di revolver	2
Diametro tornibile sopra slitta	310 mm
Foro mandrino	51 mm
Diametro tornibile	310 mm
Lunghezza tornibile	255 / 755 mm
Slitta 1:	
Corsa longitudinale (X-asse)	207.5 mm
Corsa trasversale (Z-assi)	300 mm
Torretta a revolver:	
Numero posizione revolver 1	12
Numero posizione revolver 2	12
Porta utensili rotante azionato revolver 1	12
Porta utensili rotante azionato revolver 2	12
Giri mandrino	60 - 6000 t/min
Potenza utensili rotante	3.2 / 2.7 kW
Attacco cono mandrino:	
Attacco cono mandrino diametro	25 mm
Attacco mandrino:	
Camlock	A2-5
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.001 °
Contro mandrino:	
Giri massimo	6000 t/min
Diametro interno mandrino	42 mm
Potenza contro mandrino	7.5 / 5.5 kW
Asse Y	1 x +/- 30 mm
Avanzamenti rapidi:	X=12 / Z=40 m/min
Tempo di accensione	84881 Heures
Tempo di funzionamento	22689 Heures
Orario di lavoro	5534 Heures
Motore mandrino	7.5 / 5.5 kW
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Peso della macchina circa	8500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3850 mm
Larghezza	2'330 mm
Altezza	2320 mm

Accessori diversi:

Lampada

www.mullermachines.ch

Pompa refrigerante alta pressione
Preparazione per caricatore di pezzi
Interfaccia caricatore
Collettore di parti
Convogliatore di trucioli
Pedale
Set di supporti in acciaio
Set di portautensili







