

SAM 021836**HÜLLER HILLE Tipo NBH 230**

Gruppo	Centro di lavoro orizzontale
Produttori	HÜLLER HILLE
Tipo	NBH 230
Controller	SIEMENS SINUMERIK 840 D
Anno	2003
Video youtube	https://youtu.be/y4F1bJqGfk



Numero di tavole	2
Máximo circuito de interferencia	1200 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	1200 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	1000 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	1200 mm
Giri della tavola	15 t/min
Coppia di tenuta del piano del tavolo	10000 Nm
Momento di inclinazione	29000 Nm
Palette:	
Lunghezza	800 mm
Larghezza	630 mm
Tempo di cambio palette	16 s
Peso max.	1200 kg
Invertitore di utensili:	
numero utensili	250
Diametro massimo del utensili max.	125 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	250 mm
Lunghezza massima del utensili	650 mm
Peso del utensili mass.	40 kg
Tempo cambio utensili	2.5 - 4.5 s
Tempo medio da chip a chip	7 - 9 s
Attacco cono mandrino: SK	50 DIN69871
Distanza attacco mandrino e tavolo	130 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	25 t/min
fino	6000 t/min
Momento torcente mass.	900 / 1130 Nm
Avanzamenti di lavoro	1 - 36000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	36 m/min
Peso della macchina circa	30000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	10000 mm
Larghezza	6000 mm
Altezza	3800 mm
Accessori diversi:	
Misura diretta con bilance in vetro	
Refrigerazione	1250 l
Booster pompa (liquido di raffreddamento)	11 bar
Refrigerante centro mandrino	25 / 50 bar

www.mullermachines.ch

Soffiatura per cono del mandrino

Filtro a carta

Convogliatore di trucioli

Sistema per cambiamento palette:

Palette numero

2

Set di portautensili

Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)

Palpatore

Osservazioni:

Mandrino revisionato

2015











