

**SAM 021760****DIXI Tipo DPC 100**

|                      |                                                                         |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| <b>Gruppo</b>        | Centro di lavoro orizzontale                                            |
| <b>Produttori</b>    | DIXI                                                                    |
| <b>Tipo</b>          | DPC 100                                                                 |
| <b>Controller</b>    | GE FANUC Series 16-T                                                    |
| <b>Anno</b>          | 2000                                                                    |
| <b>Video youtube</b> | <a href="https://youtu.be/sRd_gpf3lw0">https://youtu.be/sRd_gpf3lw0</a> |



|                                           |                  |
|-------------------------------------------|------------------|
| Numero di assi totale                     | 4                |
| Corsa longitudinale (X-asse)              | 500 mm           |
| Corsa trasversale (Y-assi)                | 400 mm           |
| Corsa verticale (Z-Asse)                  | 500 mm           |
| Asse B                                    |                  |
| Palette:                                  |                  |
| numero                                    | 4                |
| Lunghezza                                 | 400 mm           |
| Larghezza                                 | 400 mm           |
| Peso massimo del pezzo                    | 300 kg           |
| Invertitore di utensili:                  |                  |
| numero utensili                           | 96               |
| Diametro massimo del utensili max.        | 80 mm            |
| Diametro massimo con acconto posto libero | 160 mm           |
| Lunghezza massima del utensili            | 300 mm           |
| Peso del utensili mass.                   | 12 kg            |
| Tempo cambio utensili                     | 2.5 s            |
| Tempo medio da chip a chip                | 6 s              |
| Attacco cono mandrino: ISO                | 40 DIN69871      |
| Distanza attacco mandrino e tavolo        | 100 - 600 mm     |
| Distanza tra naso mandrino e tavola       | 20 - 420 mm      |
| Velocità mandrino:                        |                  |
| con variatore continuo                    |                  |
| da                                        | 0 t/min          |
| fino                                      | 12000 t/min      |
| Avanzamenti di lavoro                     | 1 - 12000 mm/min |
| Avanzamenti rapidi:                       | 20 m/min         |
| Collegamento aria compressa               | 6 bar            |
| Collegamento 50 Hz 3x                     | 400 Volt         |
| Potenza del mandrino                      | 5.5 / 7.5 kW     |
| Potenza installata totale                 | 60 kVA           |
| Livello di rumore                         | 75 dB (A)        |
| Peso della macchina circa                 | 6000 kg          |
| Dimensioni macchina:                      |                  |
| Lunghezza                                 | 4330 mm          |
| Larghezza                                 | 3200 mm          |
| Altezza                                   | 2520 mm          |
| <b>Accessori diversi:</b>                 |                  |
| Refrigerazione                            | 500 l            |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Pompa refrigerante alta pressione  
Filtro a carta  
Palpatore 3D  
Convogliatore di trucioli  
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)  
Refrigerazione del mandrino

65 bar

RENISHAW



