

SAM 022171**GHIRINGHELLI Tipo M150SP610**

Gruppo	Rettificatrice senza punte CNC
Produttori	GHIRINGHELLI
Tipo	M150SP610
Controller	SIEMENS SINUMERIK 840 D



Diametro min. di rettificazione	1 mm
Diametro massimo di rettificazione	100 mm
Lunghezza massima del pezzo per rettifica in profondità	140 mm
Mola abrasiva:	
diametro mola nuova	610 mm
diametro mola usata	440 mm
Larghezza	200 mm
Alesaggio	305 mm
Velocità con mola nuova	1409 t/min
Velocità con mola usurata	1685 t/min
Velocità periferica	45 m/s
Mola regolatore:	
diametro mola nuova	305 mm
diametro mola usata	220 mm
Larghezza	200 mm
Inclinazione	-7 / +7 °
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 t/min
fino	140 t/min
Velocità di vestizione	400 t/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Collegamento aria compressa	5 bar
Potenza totale installata	45 kW
Peso della macchina circa	5800 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	6200 mm
Larghezza	3200 mm
Altezza	2542 mm

Accessori diversi:

Nuovo mola diamantato
 Dispositivo per rettif. a tuffo automatico
 Flangia per mola
 Flangia per mola di regolazione
 Sistema di bilanciamento elettronico
 Dispositivo di profilatura per rullo
 Lubrificazione centralizzata
 Paraspruzzi

MARPOSS E78



www.mullermachines.ch





