

SAM 022513**HÜLLER HILLE Tipo NBH 230 / NBH 290 R**

Gruppo	2 Centro di lavoro orizzontale
Produttori	HÜLLER HILLE
Tipo	NBH 230 / NBH 290 R
Controller	SIEMENS SINUMERIK 840 D
Anno	2009
Video youtube	https://youtu.be/pYurxLs7-Zg



Numero di macchine	2
Corsa longitudinale (X-asse)	1200 / 1460 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	800 / 1000 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	1200 / 1200 mm
Asse B	9°999 °
Giri della tavola	15 t/min
Coppia di tenuta del piano del tavolo	10000 Nm
Momento di inclinazione	29000 Nm
Palette:	
numero	10 / 10
Lunghezza	630 / 1000 mm
Larghezza	630 / 800 mm
Peso massimo del pezzo	2500 kg
Invertitore di utensili:	
numero utensili	300
Diametro massimo del utensili max.	125 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	250 mm
Lunghezza massima del utensili	650 mm
Peso del utensili mass.	40 kg
Tempo cambio utensili	2.5 - 4.5 s
Tempo medio da chip a chip	7 - 9 s
Attacco cono mandrino: SK	50 DIN69871
Distanza attacco mandrino e tavolo	130 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	25 t/min
fino	6000 t/min
Momento torcente mass.	900 / 1130 Nm
Avanzamenti di lavoro	1 - 36000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	36 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Peso della macchina circa	30000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	10000 mm
Larghezza	6000 mm
Altezza	3800 mm
Spazio necessario circa	25 X 12 m2

Accessori diversi:

Sistema FMS (Sistema di produzione flessibile)

www.mullermachines.ch

LPP (sistema di cambio pallet)
Sistema di bloccaggio a punto zero
Refrigerazione
Filtro a carta
Controllo del utensile
Set di portautensili
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)

EROWA
1250 l

ca. 700x





















