

SAM 023544**WILLEMIN MACODEL Tipo 408 MT**

Gruppo	Centro di lavoro e tornire da barre
Produttori	WILLEMIN MACODEL
Tipo	408 MT
Controller	FANUC 31iB5
Anno	2021



Numero di assi totale	7
Numero di assi simultanea	5
Corsa longitudinale (X-asse)	250 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	200 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	310 mm
Asse A	360°
Risoluzione	0.001°
Asse B	-45° +115°
Risoluzione	0.0001°
Asse C	
Diametro barra	32 mm
Magazzino utensili numero di posti utensile	72
Diametro massimo del utensili max.	80 mm
Lunghezza massima del utensili	95 mm
Peso del utensili mass.	1 kg
Tempo cambio utensili	0.8 s
Attacco cono mandrino: HSK	E-40
Velocità mandrino: con variatore continuo	
da	500 t/min
fino	30'000 t/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenza installata totale	16 kVA
Peso della macchina circa	2100 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1840 mm
Larghezza	2450 mm
Altezza	1385 mm

Accessori diversi:

Refrigerazione	
Apparecchio di misurazione dell'utensili	BLUM Z-MT
Dispositivo di misura automatico senza contatto	Renishaw OMP 400 + AXISET HD-TB
Caricatore autom. della barra	LNS Super Hydrobar

www.mullermachines.ch

