

SAM 022166**STAMA Tipo MC 326 / TWIN**

Gruppo	Centro di lavoro orizzontale con 2 mandrini
Produttori	STAMA
Tipo	MC 326 / TWIN
Controller	FANUC 31i-A5
Anno	2011



Numero di assi totale	4
Numero di tavole	2
Numero di mandrini	2
Lunghezza della tavola	700 mm
Larghezza della tavola	350 mm
Numero scanalatura a T:	2
Larghezza della scanalatura a T	14H12 mm
Peso mass. su tavola	450 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	520 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	360 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	360 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	2 x 21
Diametro massimo del utensili	88 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	125 mm
Lunghezza massima del utensili	300 mm
Peso del utensili mass.	5 kg
Tempo medio da chip a chip	2.4 s
Attacco cono mandrino: HSK-A	63
Distanza attacco mandrino e tavolo	200 - 560 mm
Distanza fra le mandrini	266 mm
Velocità mandrino:	
da	36 t/min
fino	12000 t/min
Avanzamenti rapidi:	60 m/min
Collegamento aria compressa	6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore mandrino	18.5 kW
Potenza installata totale	40 kVA
Peso della macchina circa	5600 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3300 mm
Larghezza	3300 mm
Altezza	3200 mm

Accessori diversi:

Refrigerazione
 Pompa refrigerante alta pressione
 Refrigerante centro mandrino
 Filtro a carta

Convogliatore di trucioli





