

SAM 022920**SODICK Tipo MC430L**

Gruppo	Centro di lavoro a 3 assi
Produttori	SODICK
Tipo	MC430L
Anno	2005
Video youtube	https://youtu.be/2fDWAfmY2uM



Tempo di accensione	67648 Heures
Tempo di funzionamento	58449 Heures
Orario di lavoro	23785 Heures
Tempo di esecuzione del mandrino	8827 Heures
Numero di assi totale	3
Lunghezza della tavola	600 mm
Larghezza della tavola	400 mm
Numero scanalatura a T:	5
Distanze tra le scanalature a T	80 mm
Larghezza della scanalatura a T	14 mm
Peso mass. su tavola	60 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	420 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	350 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	200 mm
Superficie del pezzo mass.:	
Diametro	6 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	45
Attacco cono mandrino: HSK	E25
Distanza attacco mandrino e tavolo	115 - 315 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	6000 t/min
fino	40000 t/min
Avanzamenti di lavoro	0 - 4000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	36 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Peso della macchina circa	5800 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1625 mm
Larghezza	1500 mm
Altezza	2105 mm

Accessori diversi:

Misura diretta con bilance in vetro
 Morsa
 Set di portautensili
 Set di pinze
 Refrigerazione
 Palpatore da lavoro

I

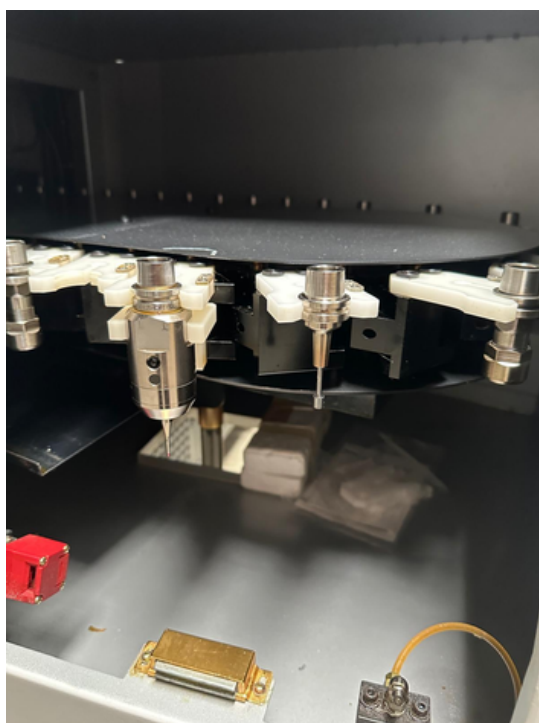
www.mullermachines.ch

Volantino elettronico
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)
Misurazione laser degli utensili
Impianto antincendio

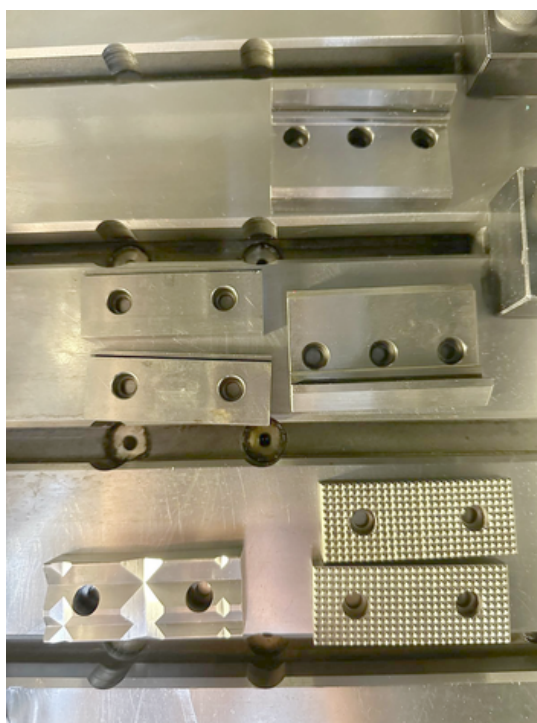
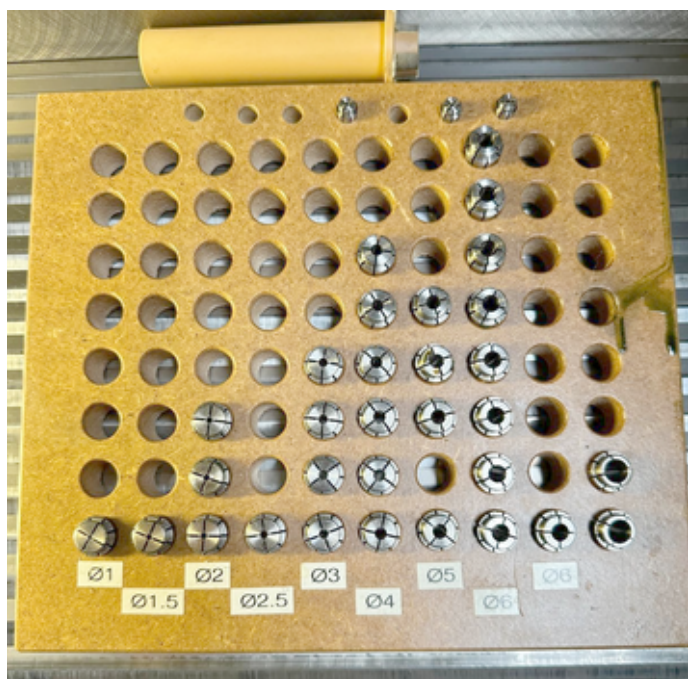
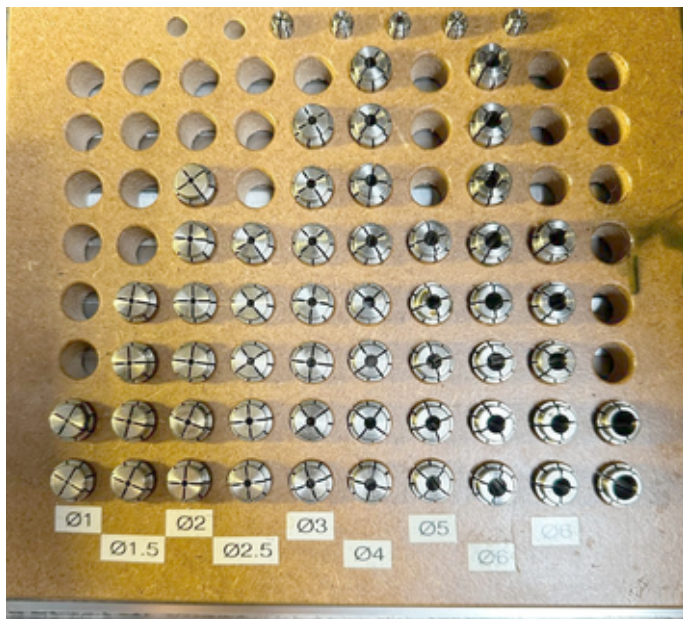
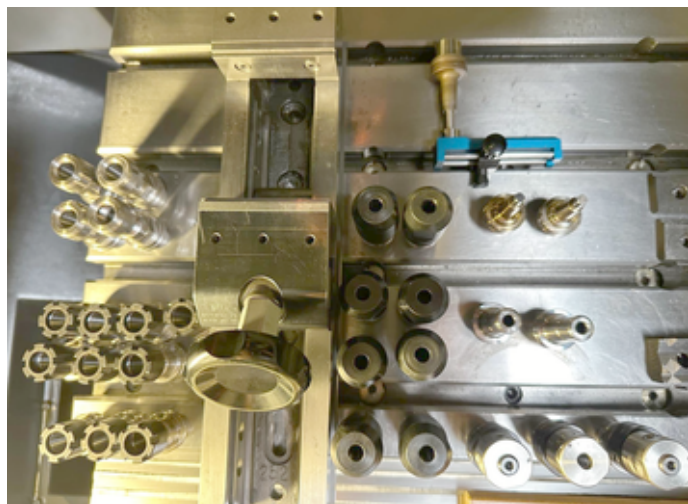
ELBARON











www.mullermachines.ch

